CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1

Số: 2806 /NMĐSH1-TM-KTATMT

V/v mời báo giá "Cung cấp dịch vụ thi công sửa chữa, khắc phục sự cố rò rỉ đường ống chữa cháy tại khu vực Nhà sản xuất khí hydro Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1."

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Cần Thơ, ngày 27 tháng 11 năm 2026

Kính gửi: Các nhà cung cấp

Chi nhánh Phát điện Dầu khí - Nhà máy Điện Sông Hậu 1 đang có nhu cầu triển khai lựa chọn đơn vị "Cung cấp dịch vụ thi công sửa chữa, khắc phục sự cố rò rỉ đường ống chữa cháy tại khu vực Nhà sản xuất khí hydro Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1". Chi nhánh Phát điện Dầu khí/ Nhà máy Điện Sông Hậu 1 kính gửi Quý Công ty quan tâm, cung cấp dịch vụ nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: *như Phụ lục đính kèm.*
2. Tiến độ thực hiện: *như Phụ lục đính kèm.*
3. Địa điểm thực hiện công việc: Nhà máy Điện Sông Hậu 1, ấp Phú Xuân, xã Châu Thành, thành phố Cần Thơ.
4. Hiệu lực báo giá: 90 ngày kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: trước 09h00 ngày 07/12/2026.
6. Phương thức gửi báo giá: gửi trực tiếp/bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email.
7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Nguyễn Minh Đức, Phòng Thương mại - NMĐ Sông Hậu 1.

Địa chỉ: ấp Phú Xuân, xã Châu Thành, thành phố Cần Thơ.

Email: longpx@pvpgb.vn; manhhd@pvpgb.vn; cuongnc@pvpgb.vn; vannq@pvpgb.vn; ducnm@pvpgb.vn; nhanbaoqia.hn@pvpgb.vn

Nhà máy Điện Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:
- Như trên;
- GĐ NMNĐ SH1 (để b/c);
- Phòng: KTATMT, KHTC;
- Lưu VT, TM (N.M.Đ).

TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC

CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ - TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP - NĂNG LƯỢNG QUỐC GIA VIỆT NAM

Phan Đình Minh Hải

Phụ lục: Phạm vi công việc

(Đính kèm văn bản số 2806/NMĐSH1-TM-KTATMT ngày 27/ 11 /2026)

1. Mô tả phạm vi công việc chung

Phạm vi công việc Cung cấp dịch vụ thi công sửa chữa, khắc phục sự cố rò rỉ đường ống chữa cháy tại khu vực Nhà sản xuất khí HYDRO – Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 như sau:

- Mua sắm vật tư tiêu hao và phụ kiện đường ống phục vụ cải tạo sửa chữa đường ống.

- Lập và triển khai đầy đủ các biện pháp an toàn lao động, an toàn công trình và vệ sinh môi trường khu vực trong suốt quá trình thi công. Thiết lập hệ thống rào chắn, biển cảnh báo và đèn tín hiệu tại khu vực thi công để đảm bảo an toàn cho người và phương tiện vận hành.

- Phá dỡ lớp bê tông bề mặt và vỉa hè xung quanh vị trí rò xì để tiếp cận khu vực đường ống ngầm bị hư hỏng ở độ sâu -2,1m. Sử dụng xe cuốc kết hợp đào tay thủ công; thực hiện các biện pháp che chắn, gia cố hố đào chống sạt lở nền cát/công trình xung quanh tại vị trí thi công. Bố trí hệ thống bơm hút nước liên tục nhằm phục vụ công tác làm sạch bề mặt ống và chuẩn bị môi trường khô ráo cho công tác hàn kỹ thuật.

- Cắt bỏ hoàn toàn cụm phụ kiện Tee thu 250x160 và phân đoạn ống chính HDPE Phi 250 bị hư hỏng ở cao độ sâu khoảng -2,1m (hai phía giáp Nhà lưu trữ khí H2 và Bồn nước Demin), cùng đầu chờ tuyến nhánh Phi 160 hiện hữu.

- Vệ sinh, làm sạch bề mặt, định tâm và vát mép chuẩn bị cho công tác hàn đối đầu tại vị trí không gian hẹp dưới đáy hố móng.

- Thi công lắp đặt cụm chi tiết chuyển hướng nâng tuyến ống chính Phi 250 từ độ sâu -2,1m lên cách mặt nền hoàn thiện 400mm (gồm 04 co 90 phi 250, các đoạn ống đứng và đoạn ống ngang dài 2000mm).

- Thực hiện các mối hàn nhiệt đối đầu tại hiện trường; tính toán chính xác kích thước bù đắp độ co ngót của vật liệu HDPE trong điều kiện cả hai đầu tuyến ống chính đã bị khống chế cứng trong lòng đất (bị giới hạn bậc tự do).

- Lắp đặt 01 cụm bích lồng Phi 250 trên đoạn ống ngang nhằm tạo "điểm rơ" khử ứng suất dư, hỗ trợ căn chỉnh song phẳng và siết chặt rút gioăng mặt bích chuẩn xác.

- Hàn lắp đặt 01 Tee thu 250x160 HDPE trên đoạn ống ngang phi 250.

- Lắp đặt tuyến nhánh Phi 160 gồm: 01 cụm bích lồng Phi 160 tháo lắp, đoạn ống ngang dài 1000mm, 02 co 90 phi 160 và đoạn ống đứng 900mm để chuyển hướng đấu nối hoàn thiện vào tuyến ống phi 160 hiện hữu dẫn vào Nhà sản xuất khí H2.

- Thực hiện thử áp lực thủy tĩnh toàn bộ tuyến ống và các mối nối bích mới lắp đặt theo tiêu chuẩn mạng chữa cháy hiện hành của Nhà máy, bảo đảm kín tuyệt đối trước khi nghiệm thu và bàn giao công tác lấp đất hoàn trả mặt bằng.

- Tiến hành san lấp cát theo từng lớp, đầm nén kỹ lưỡng để tránh sụt lún và đảm bảo độ ổn định cho nền vỉa hè. Đổ lại lớp bê tông bề mặt và hoàn trả kết cấu khu vực thi công, đảm bảo trả lại nguyên trạng mỹ quan ban đầu của nhà máy.

2. Cung cấp vật tư phục vụ thi công

TT	Tên hàng hóa/Dịch vụ	Thông số kỹ thuật/Yêu cầu kỹ thuật	Nhà sản xuất tham khảo	ĐVT	Khối lượng
1.	Co nhựa HDPE 90 độ, Phi 250	Kích thước: D250 Vật liệu: Nhựa PE100 Áp lực làm việc: PN16	Bình Minh/Đệ nhất hoặc tương đương	Cái	04
2.	Tee thu nhựa HDPE D250x160	Kích thước: D250-160 Vật liệu: Nhựa PE100 Áp lực làm việc: PN16	Bình Minh/Đệ nhất hoặc tương đương	Cái	01
3.	Mặt bích hàn HDPE phi 250	Kích thước: D250 Vật liệu: Nhựa PE100 Áp lực làm việc: PN16	Bình Minh/Đệ nhất hoặc tương đương	Cái	02
4.	Ống nhựa HDPE phi 250	Kích thước: D250 Vật liệu: Nhựa PE100 Áp lực làm việc: PN16	Bình Minh/Đệ nhất hoặc tương đương	Mét	04
5.	Ống nhựa HDPE phi 160	Kích thước: D160 Vật liệu: Nhựa PE100 Áp lực làm việc: PN16	Bình Minh/Đệ nhất hoặc tương đương	Mét	04
6.	Mặt bích hàn HDPE phi 160	Kích thước: D160 Vật liệu: Nhựa PE100 Áp lực làm việc: PN16	Bình Minh/Đệ nhất hoặc tương đương	Cái	02
7.	Mặt bích lồng ống HDPE phi 250	Kích thước: Lắp phù hợp ống HDPE Phi 250 PN16 Vật liệu: Thép carbon mạ kẽm Áp suất làm việc: PN16	Bình Minh/Đệ nhất hoặc tương đương	Cái	02
8.	Mặt bích lồng ống HDPE phi 160	Kích thước: Lắp phù hợp ống HDPE Phi 160 PN16 Vật liệu: Thép carbon mạ kẽm Áp suất làm việc: PN16	Bình Minh/Đệ nhất hoặc tương đương	Cái	02

9.	Bộ bulong mạ kẽm M20x130	Quy cách: M20x130 Vật liệu: Thép carbon Cấp bền: 8.8 Bao gồm: 01 bulong + 01 đai ốc + 2 long đền	Bình Minh/Đệ nhất hoặc tương đương	Bộ	08
10.	Bộ bulong mạ kẽm M20x160	Quy cách: M20x160 Vật liệu: Thép carbon Cấp bền: 8.8 Bao gồm: 01 bulong + 01 đai ốc + 2 long đền	Bình Minh/Đệ nhất hoặc tương đương	Bộ	12

3. Khối lượng thi công xây dựng

STT	Nội dung công việc	ĐVT	Khối lượng
1	Phá dỡ kết cấu bê tông vỉa hè	m3	0,8
2	Đào bóc lớp kết cấu san lấp bằng thủ công	m3	22,08
3	Thi công tấm thành hố đào bằng cừ larsen	m2	30,00
4	Đắp hoàn trả lớp kết cấu san lấp	m3	22,08
5	Đổ bê tông vỉa hè M250	m3	0,8
6	Vận chuyển bê tông thải bằng ô tô tự đổ, trong phạm vi 1 km	m3	0,8

4. Tiến độ thực hiện: 12 ngày bao gồm cả thời gian thử áp lực đường ống (Thời gian thử áp lực đường ống tối thiểu 120 giờ).

5. Yêu cầu về An toàn PCCC và an toàn thi công

Do vị trí thi công đường ống chữa cháy ngầm nằm cạnh khu vực Nhà sản xuất khí H_2, Nhà thầu phải đặc biệt chú trọng công tác bảo đảm an toàn, phòng ngừa nguy cơ cháy, nổ trong suốt quá trình thi công và thực hiện nghiêm các yêu cầu sau:

- Trước khi thi công: Nhà thầu phải khảo sát hiện trường, lập biện pháp thi công và đánh giá các nguy cơ mất an toàn. Chỉ được triển khai sau khi biện pháp thi công được Nhà máy chấp thuận, hoàn tất thủ tục cấp phép làm việc và phổ biến các yêu cầu an toàn.

- Trong quá trình đào đất: Việc sử dụng máy xúc phải được Nhà máy chấp thuận; xác định rõ phạm vi, vị trí các công trình ngầm trước khi đào. Tại khu vực gần đường ống, cáp ngầm phải sử dụng phương pháp đào thủ công để tránh va chạm, hư hỏng. Bố trí người giám sát, rào chắn, biển cảnh báo và biện pháp chống sạt lở hố đào; không để máy móc, vật tư gây mất ổn định thành hố đào.

- Kiểm soát nguồn gây cháy, nổ: Nghiêm cấm tuyệt đối hành vi hút thuốc, sử dụng lửa trần và tự ý thực hiện các công việc hàn, cắt, mài hoặc các hoạt động có khả năng phát sinh tia lửa, nguồn nhiệt trong khu vực thi công và khu vực Nhà sản

xuất khí H_2. Trường hợp công việc bắt buộc phải sử dụng phương pháp hàn nhiệt hoặc phát sinh nguồn nhiệt, phải được Nhà máy xem xét, chấp thuận, cấp phép làm việc và xác nhận đầy đủ điều kiện an toàn trước khi thực hiện.

- Trong quá trình hàn nhiệt, sửa chữa: Phải kiểm soát chặt chẽ nguồn nhiệt, nguồn điện và thiết bị hàn; cách ly vật liệu dễ cháy, bố trí phương tiện chữa cháy phù hợp và người giám sát an toàn. Nghiêm cấm hàn, cắt hoặc gia nhiệt khi chưa kiểm soát được nguy cơ rò rỉ, phát tán và tích tụ khí H_2.

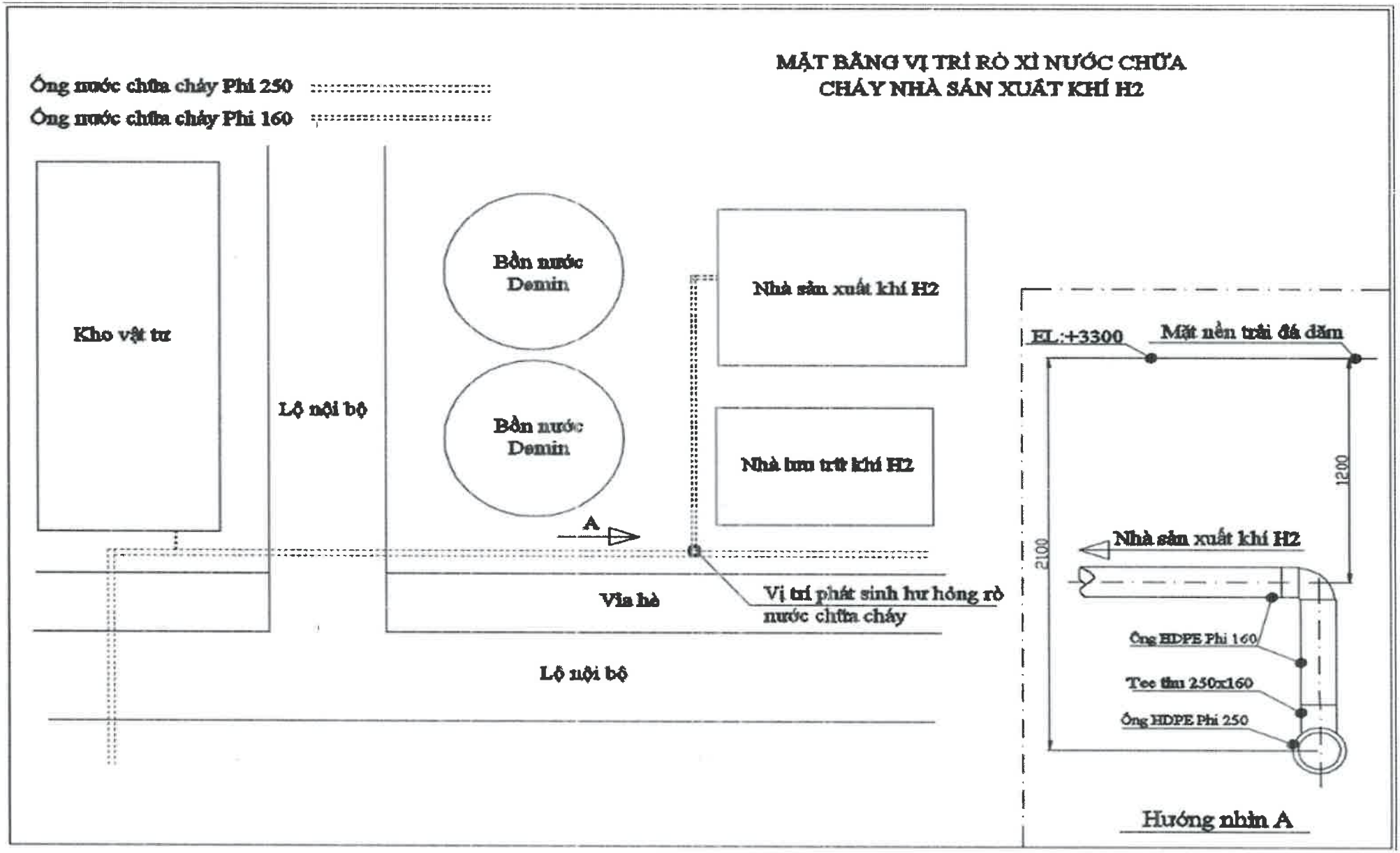
- Kiểm soát an toàn khu vực H_2: Phối hợp với đơn vị vận hành Nhà máy kiểm tra, giám sát nồng độ khí H_2 trước và trong quá trình thi công bằng thiết bị đo phù hợp; kiểm soát người, phương tiện ra vào và không tác động đến các thiết bị, đường ống công nghệ của Nhà sản xuất khí H_2. Khi có cảnh báo khí hoặc xuất hiện dấu hiệu bất thường, phải dừng ngay công việc và sơ tán người đến vị trí an toàn.

- Bảo đảm hệ thống chữa cháy: Việc cô lập, ngừng cấp nước hoặc tháo lắp đường ống chữa cháy phải được Nhà máy chấp thuận và thực hiện theo phương án cụ thể, bảo đảm khả năng chữa cháy tại khu vực bị ảnh hưởng trong thời gian sửa chữa. Không tự ý đóng/mở van hoặc tác động đến hệ thống PCCC.

- Xử lý sự cố và hoàn trả mặt bằng: Khi xảy ra hoặc có nguy cơ xảy ra cháy, nổ, rò rỉ khí H_2 hoặc sự cố kỹ thuật, phải dừng thi công, cảnh báo, sơ tán người và thông báo ngay cho Nhà máy để xử lý. Sau khi hoàn thành, phối hợp kiểm tra, thử áp/thử kín, nghiệm thu, khôi phục hệ thống chữa cháy và hoàn trả mặt bằng; chỉ đưa hệ thống vào vận hành khi được Nhà máy xác nhận đủ điều kiện an toàn.

Nhà thầu chịu trách nhiệm quản lý an toàn đối với toàn bộ nhân lực, máy móc, thiết bị và hoạt động thi công thuộc phạm vi của mình; bố trí người phụ trách an toàn thường xuyên tại hiện trường và chỉ tiếp tục thi công khi các điều kiện an toàn được bảo đảm.

6. Phương án thi công



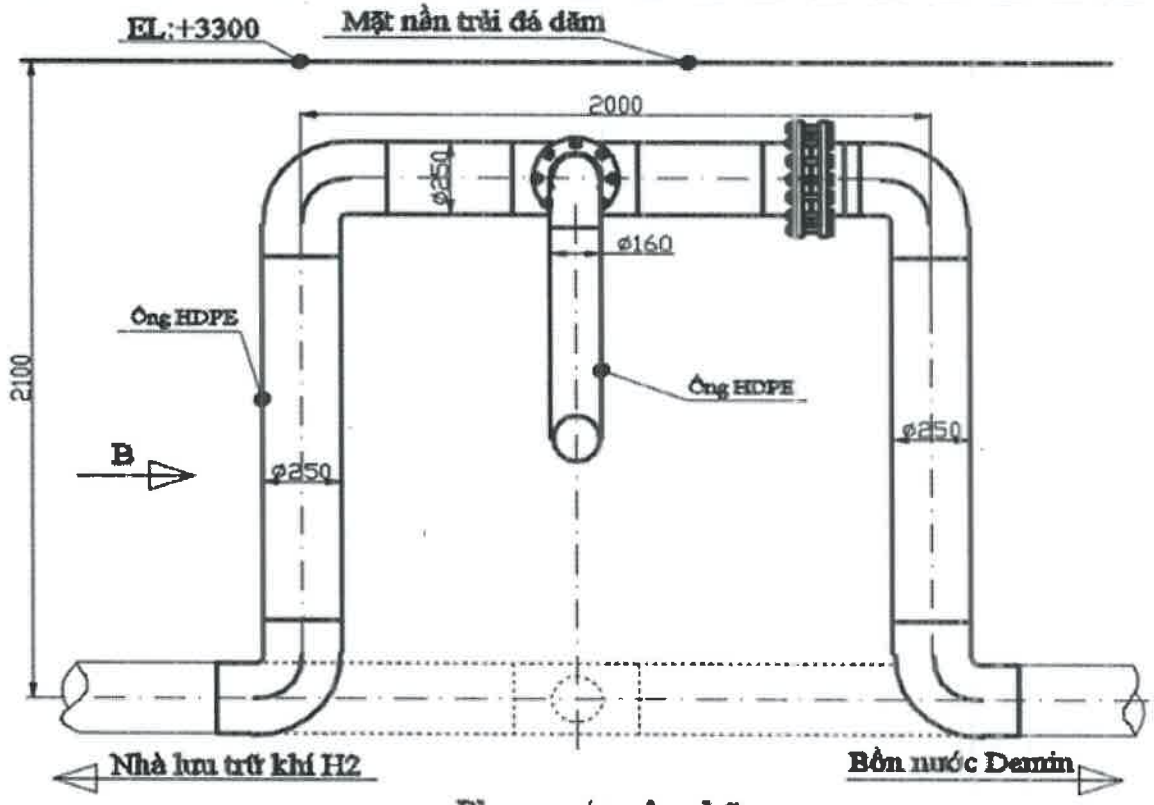
PHƯƠNG ÁN CẢI TẠO SỬA CHỮA ĐƯỜNG ỐNG CHỮA CHÁY NHÀ SẢN XUẤT KHÍ H2

Ống nước hiện hữu sẽ cắt bỏ .....

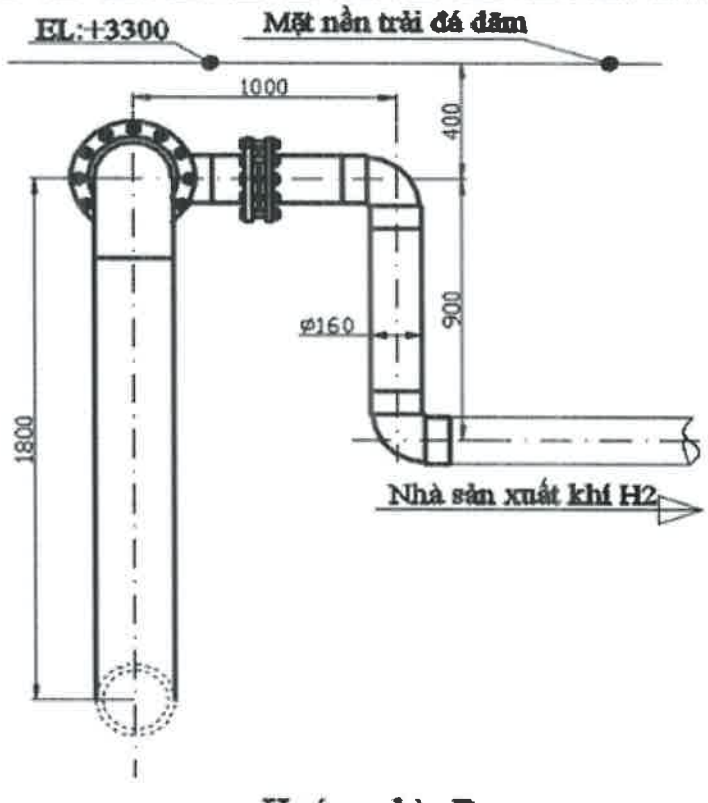
Ống nước hiện hữu giữ lại ———

Các chi tiết, đường ống lắp mới ———

STT	Tên, quy cách	ĐVT	SL
1	Co 90 độ, Phi 250, HDPE, PN16	Cái	4
2	Tee thu 250x160, HDPE, PN16	Cái	1
3	Mặt bích hàn Phi 250, HDPE, PN16	Cái	2
4	Ống Phi 250, HDPE, PN16	m	4
5	Ống Phi 160, HDPE, PN16	m	4
6	Mặt bích hàn Phi 160, HDPE, PN16	Cái	2
7	Mặt bích lồng ống HDPE phi 250, PN16	Cái	2
8	Mặt bích lồng ống HDPE phi 160, PN16	Cái	2
9	Bộ bulong mạ kẽm M20x130 bao gồm: 01 Bulong, 01 đai ốc, 02 long đền	Bộ	8
10	Bộ bulong mạ kẽm M20x160 bao gồm: 01 Bulong, 01 đai ốc, 02 long đền	Bộ	12



Phương án sửa chữa



Hướng nhìn B