CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1

Số: 2759 /NMĐSH1-TM
V/v Mời báo giá "Thuê gia công chế tạo bộ chi tiết cho coupling thủy lực máy nghiền đá vôi"

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Cần Thơ, ngày 20 tháng 11 năm 2026

Kính gửi: Qúy Công ty

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 có nhu cầu gia công chế tạo bộ chi tiết cho coupling thủy lực máy nghiền đá vôi. Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 kính đề nghị Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: như Phụ lục đính kèm.
2. Thời gian thực hiện: Nhà thầu đề xuất tiến độ hoàn thành sớm nhất có thể.
3. Địa điểm: như Phụ lục đính kèm.
4. Hiệu lực báo giá: 60 ngày kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: trước 09h00 ngày 26/11/2026.
6. Phương thức gửi báo giá: đề nghị Quý Công ty gửi báo giá (file scan, có ký tên đóng dấu đỏ của Công ty) qua email theo địa chỉ dưới đây.
7. Thông tin liên hệ:

   Người nhận: Trần Thị Ly Ly, Phòng Thương mại - NMNĐ Sông Hậu 1
   Địa chỉ: ấp Phú Xuân, xã Châu Thành, Thành phố Cần Thơ
   Email: giangtth@pvpgb.vn; longpx@pvpgb.vn; lyttl@pvpgb.vn; manhhd@pvpgb.vn; nhanbaogia.hn@pvpgb.vn.

Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:
- Như trên;
- GĐ NMĐSH1 (để b/c);
- PGĐ NMĐSH1. P.Đ.M.Hải (p/h);
- Lưu: VT, P.TM (TTLL).

TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC

M.S.D.N: 0100681592-036 CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ - TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP - NĂNG LƯỢNG QUỐC GIA VIỆT NAM THÀNH PHỐ HÀ NỘI

Lương Khánh Duy

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice365.pvpgb.vn. Với số định danh: 2551/CV-TM/2026

PHỤ LỤC: PHẠM VI CÔNG VIỆC

Thuê gia công chế tạo bộ chi tiết cho coupling thủy lực máy nghiền đá vôi

(Đính kèm Công văn số 2759 /NMĐSH1-TM, ngày 20 /11/2026)

STT	Phạm vi công việc	Số lượng	Đơn vị	Ghi chú
1	- Tiếp nhận chi tiết/ thiết bị từ Nhà máy. - Vệ sinh công nghiệp bề mặt chi tiết, loại bỏ dầu mỡ và tạp chất đảm bảo điều kiện đo kiểm. - Đo quét biên dạng hình học 3D chi tiết bằng thiết bị đo kiểm chuyên dụng đạt cấp chính xác theo tiêu chuẩn hiện hành, thu thập toàn bộ dữ liệu biên dạng cánh dẫn dòng thủy lực, buồng làm việc, moay-ơ, mặt bích và các vị trí liên kết. - Xử lý dữ liệu đo quét để dựng mô hình 3D dạng khối, hiệu chỉnh về kích thước danh định làm việc của thiết bị. Công việc đo quét và xử lý dữ liệu được thực hiện tại Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 (TP. Cần Thơ). - Lập hồ sơ bản vẽ kỹ thuật chế tạo 2D thể hiện đầy đủ các hình chiếu, mặt cắt cánh dẫn, kích thước, dung sai lắp ghép và độ nhám bề mặt theo hệ tiêu chuẩn kỹ thuật áp dụng. - Trình Nhà máy kiểm tra và phê duyệt mô hình 3D cùng bản vẽ chế tạo 2D trước khi triển khai công đoạn tiếp theo. - Chế tạo bộ mẫu khuôn đúc bảo đảm tính toán chính xác hệ số co ngót vật liệu và lượng dư gia công theo mô hình đã được phê duyệt. - Đúc phôi mới bằng vật liệu hợp kim nhôm A383/ADC12 (có giấy tờ liên quan chứng minh vật liệu) cho khớp nối thủy lực, đảm bảo độ điền đầy biên dạng cánh mỏng, cơ tính và kết cấu kim loại sít chặt, không xuất hiện khuyết tật đúc. - Mỗi bộ gia công bao gồm: Vỏ khớp nối (Housing), Bánh Turbin (Turbine wheel) và Bánh bơm (Pump wheel). - Gia công cơ khí chính xác các bề mặt lắp ghép, mặt bích, lỗ trục, gờ định vị và các lỗ liên kết bu-lông bảo đảm dung sai hình học và độ nhám bề mặt theo đúng bản vẽ thiết kế được duyệt. - Xử lý bề mặt buồng làm việc và các cánh dẫn dòng thủy lực, làm sạch ba-via và các cạnh sắc nhọn. - Thực hiện kiểm tra không phá hủy (NDT) bề mặt chi tiết đúc bằng phương pháp thẩm thấu chất lỏng (PT) theo tiêu chuẩn kỹ thuật quy định, đảm bảo không có vết nứt hoặc khuyết tật bề mặt. - Cân bằng động hoàn thiện các chi tiết sau gia công đạt cấp chính xác tối thiểu G2.5 theo tiêu chuẩn ISO 1940 ở dải tốc độ làm việc 1500 v/p.	04	Bộ	

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice365.pvpgb.vn. Với số định danh: 2551/CV-TM/2026

STT	Phạm vi công việc	Số lượng	Đơn vị	Ghi chú
	- Đóng gói, bảo quản chống va đập, bảo vệ các bề mặt gia công chính xác và vận chuyển bàn giao sản phẩm mới đến địa điểm quy định của Nhà máy. - Hoàn trả lại toàn bộ chi tiết mẫu tiếp nhận ban đầu cho Nhà máy trong tình trạng nguyên vẹn như khi nhận. - Bàn giao đầy đủ hồ sơ kỹ thuật nghiệm thu bao gồm: file dữ liệu 3D, bản vẽ chế tạo 2D hoàn công, biên bản đo kiểm kích thước thực tế, biên bản kiểm tra NDT (PT) và chứng chỉ cân bằng động. - Nhà thầu tự liên hệ với Nhà máy để tiến hành việc đo vẽ và kiểm tra các thông số, sao cho sản phẩm nhận được hoàn toàn tương thích với hệ thống cũ đang hoạt động tại nhà máy.			

Lưu ý: Để thuận tiện và thống nhất trong quá trình xem xét đánh giá bảng chào giá, đề nghị Nhà thầu áp dụng mức thuế suất GTGT là 10% cho tất cả các dịch vụ.

vanthush1 - 07:57 20/11/2026

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice365.pvpgb.vn. Với số định danh: 2551/CV-TM/2026