CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1

Số: 2694/NMĐSH1-TM-KTATMT

V/v mời báo giá dịch vụ "Cung cấp dịch vụ đại tu các van hệ thống HP, LP bypass Tổ máy 2 của NMNĐ Sông Hậu 1 (không bao gồm vật tư thay thế)"

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Cần Thơ, ngày 12 tháng 11 năm 2026

Kính gửi: Các nhà cung cấp

Chi nhánh phát điện Dầu khí - Nhà máy Điện Sông Hậu 1 đang có nhu cầu mua sắm dịch vụ "Cung cấp dịch vụ đại tu các van hệ thống HP, LP bypass Tổ máy 2 của NMNĐ Sông Hậu 1 (không bao gồm vật tư thay thế)", Chi nhánh phát điện Dầu khí/ Nhà máy Điện Sông Hậu 1 kính gửi Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá cho dịch vụ nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: *như Phụ lục đính kèm.*
2. Thời gian sử dụng dịch vụ: Theo kế hoạch dừng máy S2, dự kiến từ ngày 03/10/2027 đến ngày 01/12/2027.
3. Tiến độ thực hiện: Trong vòng 40 ngày kể từ ngày nêu trong thông báo của Chủ đầu tư.
4. Địa điểm thực hiện công việc: Nhà máy Điện Sông Hậu 1, ấp Phú Xuân, xã Châu Thành, thành phố Cần Thơ.
5. Hiệu lực báo giá: 180 ngày kể từ ngày chào giá.
6. Thời gian gửi báo giá: trước 09h00 ngày 26 /11 /2026.
7. Phương thức gửi báo giá: gửi trực tiếp/bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email, fax.
8. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Bùi Thị Vân Anh, Phòng Thương mại - NMĐ Sông Hậu 1.

Địa chỉ: ấp Phú Xuân, xã Châu Thành, thành phố Cần Thơ.

Email: longpx@pvpgb.vn; manhhd@pvpgb.vn; cuongnc@pvpgb.vn; anhbtv@pvpgb.vn; nhanbaoqia.hn@pvpgb.vn

Nhà máy Điện Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./

Nơi nhận:
- Như trên;
- GĐ NMNĐ SH1(để b/c);
- Phòng: KTATMT, KHTC;
- Lưu VT, TM (B.T.V.A).

TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC

M.S.C.N: 0100681502-056 CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ - TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP - NĂNG LƯỢNG QUỐC GIA VIỆT NAM THÀNH PHỐ HÀ NỘI

Lương Khánh Duy

PHỤ LỤC: PHẠM VI CÔNG VIỆC

Cung cấp dịch vụ đại tu các van hệ thống HP, LP bypass Tổ máy 2 của NMNĐ Sông Hậu 1 (không bao gồm vật tư thay thế)

(Đính kèm công văn số 2694/NMNĐSH1-TM-KTATMT ngày 12/ 11/2026)

STT	Tên dịch vụ	Phạm vi công việc	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	Van HP bypass (02 cái) và van phun giảm ôn Tổ máy S2 (04 cái)	- Nghiên cứu tài liệu, chuẩn bị vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công - Lập kế hoạch thực hiện công việc chi tiết theo ngày và trình phê duyệt trước khi thực hiện; - Lập phương án kỹ thuật tháo lắp kiểm tra sửa chữa van - Kiểm tra đầy đủ vật tư thay thế cho công tác đại tu van (list vật tư Nhà máy cung cấp) - Tháo/ lắp sàn thao tác (giàn giáo) - Tháo khớp nối van với phần điều khiển - Tháo bộ điều khiển van - Đánh dấu vị trí các bu lông tháo các bulong mặt ghép thân van - Thiết lập sơ đồ móc cẩu và cân chỉnh tâm cẩu - Tháo các chi tiết của van và đưa ra vị trí tập kết - Vệ sinh các chi tiết của van - Kiểm tra NDT (PT), đánh giá tình trạng hư	Cái	6	

		hỏng các chi tiết của van - Kiểm tra tiếp xúc mặt làm kín của van - Tháo kiểm tra các đầu phun - Sửa chữa hoặc thay thế các chi tiết hư hỏng - Lắp lại các chi tiết theo trình tự ngược lại với quá trình tháo - Siết chặt các bulong theo bảng lực siết - Siết chặt packing đảm bảo không có rò rỉ khi vận hành - Lắp lại khớp nối của van - Test kiểm tra đóng mở và cân chỉnh hành trình của van - Thu dọn dụng cụ, vệ sinh hoàn trả mặt bằng - Kiểm tra đánh giá hiệu quả làm việc của van sau sửa chữa - Thực hiện báo cáo chi tiết hàng ngày - Báo cáo tổng thể sau khi hoàn thành công tác, đưa ra các khuyến cáo để nâng cao tính ổn định, tin cậy của thiết bị sau khi đưa trở lại vận hành.			
2	Van LP bypass (04 cái) và van phun giảm ôn Tổ máy S2 (02 cái)	- Nghiên cứu tài liệu, chuẩn bị vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công - Lập kế hoạch thực hiện công việc chi tiết theo ngày và trình phê duyệt trước khi thực hiện;	Cái	6	

		- Lập phương án kỹ thuật tháo lắp kiểm tra sửa chữa van - Kiểm tra đầy đủ vật tư thay thế cho công tác đại tu van (list vật tư Nhà máy cung cấp) - Tháo/ lắp sàn grating để cẩu van - Tháo/ lắp sàn thao tác (giàn giáo) - Tháo khớp nối van với phần điều khiển - Tháo bộ điều khiển van - Đánh dấu vị trí các bu lông tháo các bulong mặt ghép thân van - Thiết lập sơ đồ móc cẩu và cân chỉnh tâm cẩu - Tháo các chi tiết của van và đưa ra vị trí tập kết - Vệ sinh các chi tiết của van - Kiểm tra NDT (PT), đánh giá tình trạng hư hỏng các chi tiết của van - Kiểm tra tiếp xúc mặt làm kín của van - Tháo kiểm tra các đầu phun - Sửa chữa hoặc thay thế các chi tiết hư hỏng - Lắp lại các chi tiết theo trình tự ngược lại với quá trình tháo - Siết chặt các bulong theo bảng lực siết - Siết chặt packing đảm bảo không có rò rỉ khi			

		vận hành - Lắp lại khớp nối của van - Test kiểm tra đóng mở và cân chỉnh hành trình của van - Thu dọn dụng cụ, vệ sinh hoàn trả mặt bằng - Kiểm tra đánh giá hiệu quả làm việc của van sau sửa chữa - Thực hiện báo cáo chi tiết hàng ngày - Báo cáo tổng thể sau khi hoàn thành công tác, đưa ra các khuyến cáo để nâng cao tính ổn định, tin cậy của thiết bị sau khi đưa trở lại vận hành.			

Lưu ý: Để thuận tiện và thống nhất trong quá trình xem xét đánh giá bảng chào giá, đề nghị nhà cung cấp áp dụng mức thuế suất GTGT là 10% cho tất cả các dịch vụ.