

**CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 2247/NMĐSH1-TM
V/v Mời báo giá "Thuê dịch vụ cắt thay
ống bộ quá nhiệt platen lò hơi, hàn phủ
ống lò hơi Tổ máy S2 NMNĐ Sông Hậu 1
năm 2027"

Cần Thơ, ngày 17 tháng 9 năm 2026

Kính gửi: Các Nhà Cung Cấp

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 có nhu cầu triển khai cung cấp dịch vụ cắt thay ống bộ quá nhiệt platen lò hơi, hàn phủ ống lò hơi Tổ máy S2 NMNĐ Sông Hậu 1 năm 2027, Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 kính đề nghị Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: như Phụ lục đính kèm.
2. Tiến độ thực hiện: 30 ngày kể từ ngày bàn giao mặt bằng. Thời gian bàn giao mặt bằng dự kiến từ ngày 08/10/2027.
3. Địa điểm: Tại Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, Thành phố Cần Thơ.
4. Hiệu lực báo giá: 180 ngày kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: trước 15h00 ngày 30 / 09 /2026.
6. Phương thức gửi báo giá: yêu cầu các đơn vị gửi báo giá (file scan, có ký tên đóng dấu đỏ của Công ty) qua email theo địa chỉ dưới đây.
7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Lê Thị Như Ngọc, Phòng Thương Mại - NMNĐ Sông Hậu 1

Địa chỉ: Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, Thành phố Cần Thơ

Email: longpx@pvpgb.vn; khoitm@pvpgb.vn; ngocltn@pvpgb.vn;
khuepn@pvpgb.vn; nhanbaogia.hn@pvpgb.vn.

Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./. 

Nơi nhận:

- Như trên;
- GD NMĐSH1 (để b/c);
- Lưu: VT, PTM (L.T.N.N).

**TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Lương Khánh Duy

PHỤ LỤC: PHẠM VI CÔNG VIỆC

(Đính kèm công văn số 2247/NMĐSH1-TM ngày 17 / 9 / 2026)

Stt	Tên dịch vụ	Phạm vi công việc	Số lượng	Đơn vị	Thời gian thực hiện	Ghi chú
1	Dịch vụ cắt thay ống bộ quá nhiệt Platen Lò hơi	Phạm vi công việc dịch vụ cắt thay ống bộ quá nhiệt Platen Lò hơi bao gồm nhưng không giới hạn các hạng mục như sau: - Chuẩn bị mặt bằng, vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công - Vận chuyển vật tư thiết bị trong phạm vi 1000m - Cắt ngàm định vị ống - Tách ống và đưa ống cũ ra khỏi giàn ống - Lấy dấu, đo đặc, cắt ống, gia công ống cũ - Cắt ống, gia công đầu ống mới - Gá lắp, căn chỉnh, kẹp, hàn đính ống mới - Gia nhiệt và kiểm soát nhiệt độ ống suốt quá trình hàn - Xông khí trong quá suốt trình hàn - Hàn ống bằng công nghệ hàn TIG - Vệ sinh phục vụ kiểm tra mối hàn - Tiến hành công tác kiểm tra, đánh giá NDT: PT, MT, RT - Nhiệt luyện khử ứng suất mối hàn - Vệ sinh PT kiểm tra mối hàn sau nhiệt luyện - Đưa ống vào lại giàn ống - Căn chỉnh, hàn ngàm định vị ống, hàn thanh nối giữa các ống (Tip membrane) - Nghiệm thu kết quả thực hiện - Thu dọn dụng cụ, máy thi công, vệ sinh hoàn trả mặt bằng	4152	Mét	Thời gian thực hiện 30 ngày kể từ ngày bàn giao mặt bằng. Thời gian bàn giao mặt bằng dự kiến từ ngày 8/10/2027	- CCDC, vật tư que hàn, vật tư phụ phục vụ công tác cắt thay thế ống, cút (co) do Nhà thầu cung cấp; - Nhà máy sẽ cung cấp vật tư ống, giàn giáo phục vụ thay thế; - Số lượng mảnh thay thế 04 mảnh (1038 mét/mảnh).

Sтт	Tên dịch vụ	Phạm vi công việc	Số lượng	Đơn vị	Thời gian thực hiện	Ghi chú
2	Dịch vụ hàn phủ ống lò hơi Tổ máy S2	Phạm vi công việc dịch vụ hàn đắp ống lò hơi Tổ máy S2 bao gồm nhưng không giới hạn các hạng mục như sau: 1. Chuẩn bị và vận chuyển: Vận chuyển nhân lực, công cụ, dụng cụ, máy móc, thiết bị và vật tư phục vụ thi công đến/ra khỏi hiện trường. 2. Chuẩn bị mặt bằng: Dọn vệ sinh khu vực thi công; chuẩn bị và bố trí mặt bằng, đấu nối điện thi công và chiếu sáng vào hệ thống điện của Nhà máy theo yêu cầu. 3. Làm sạch và kiểm tra trước khi hàn: Bắn cát làm sạch bề mặt tại các vị trí ống cần hàn đắp; đo và ghi nhận chiều dày ống tại vị trí có độ mòn lớn nhất trước khi thi công. 4. Hàn đắp phục hồi: Gá lắp, căn chỉnh thiết bị hàn tự động; thực hiện hàn đắp bề mặt ống bằng dây hàn Inconel 625, chiều dày lớp phủ sau hoàn thiện 2–3 mm. 5. Hoàn thiện mối hàn: Mài vát mép hai đầu mối hàn, vệ sinh và hoàn thiện bề mặt sau hàn. 6. Kiểm tra chất lượng: Thực hiện kiểm tra PT đối với mối hàn; hàn sửa và kiểm tra lại các vị trí phát hiện khuyết tật (nếu có). 7. Kiểm tra sau hàn: Đo và ghi nhận chiều dày ống sau khi hàn đắp tại vị trí có độ mòn lớn nhất, đảm bảo đáp ứng yêu cầu kỹ thuật. 8. Nghiệm thu: Phối hợp với Nhà máy kiểm tra, nghiệm thu khối lượng và chất lượng công việc hoàn thành. 9. Thu dọn và hoàn trả mặt bằng: Thu hồi, vận chuyển toàn bộ máy móc, thiết bị, công cụ, dụng cụ và vật tư ra khỏi khu vực thi công; vệ sinh, thu dọn và bàn giao mặt bằng sau khi hoàn thành.	260	m ²	Tiến độ thực hiện: 30 ngày kể từ ngày bàn giao khu vực thi công. Thời gian dự kiến bàn giao: ngày 20/10/2027	- Nhân sự, Vật tư, Máy móc thiết bị, Công cụ dụng cụ, Vật liệu hàn phủ, Bảo hộ lao động phục vụ công tác do Nhà thầu cung cấp. - Giàn giáo phục vụ công tác do Nhà máy cung cấp và lắp đặt.

*** Lưu ý: Đề thuận tiện và thông nhất trong quá trình xem xét đánh giá bản báo giá, đề nghị nhà cung cấp áp dụng mức thuế suất GTGT là 10% cho tất cả các hàng hóa.**

