

**CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 1992/NMĐSH1-TM-KTATMT

Cần Thơ, ngày 17 tháng 08 năm 2026

V/v cung cấp báo giá dịch vụ gói thầu Thuê dịch vụ
kiểm tra PT các mối hàn ống lò hơi Tổ máy S1 & S2

Kính gửi: Các Nhà Cung Cấp

Chi nhánh phát điện Dầu khí/ Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 (NMNĐ Sông Hậu 1) đang có nhu cầu triển khai mua sắm gói thầu “Thuê dịch vụ kiểm tra PT các mối hàn ống lò hơi Tổ máy S1 & S2”. NMNĐ Sông Hậu 1 đề nghị Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá cho hàng hóa nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: chi tiết như Phụ lục đính kèm.
2. Tiến độ cung cấp: chi tiết như Phụ lục đính kèm.
3. Địa điểm thực hiện: Nhà máy Nhiệt Điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, Thành phố Cần Thơ
4. Hiệu lực báo giá: **90 ngày** kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: trước 16h00 ngày 19/08/2026
6. Phương thức gửi báo giá: gửi trực tiếp/bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email, fax.
7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Phòng Thương mại – NMNĐ Sông Hậu 1.

Địa chỉ: Nhà máy Nhiệt Điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, Thành phố Cần Thơ

Email: longpx@pvpgb.vn; haipdm@pvpgb.vn, lyttl@pvpgb.vn;
nhanbaogia.hn@pvpgb.vn.

NMNĐ Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- GD NMĐSH1 (để b/c);
- Lưu: VT, TM (TTLL).

**TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1**



Nguyễn Văn Chính

Phụ lục: Gói thầu "Thuê dịch vụ kiểm tra PT các mối hàn ống lò hơi Tò máy S1 & S2"
(Đính kèm công văn số 1642 / NMDSSH-TN-KTATMT ngày 18/08/2026)

Stt	Tên dịch vụ	Phạm vi công việc	Số mối hàn cần PT cho 1 Tò máy	Tổng số mối hàn cần PT trong đợt Tiểu tu 2026 (02 Tò máy)	Đơn vị	Thời gian thực hiện	Ghi chú
I	Thuê dịch vụ kiểm tra PT các mối hàn ống lò khu vực hộp nhiệt Cos 72m Tò máy S1 & S2	Phạm vi công việc dịch vụ kiểm tra PT các mối hàn ống Lò hơi khu vực hộp nhiệt Cos 72m Tò máy S1 & S2 bao gồm nhưng không giới hạn các hạng mục như sau: - Lắp kế hoạch thực hiện công việc chi tiết trước khi thực hiện; - Cung cấp nhân sự, Công cụ dụng cụ/trang thiết bị và vật tư phục vụ công tác kiểm tra PT mỗi hàn; - Mổ các manhole khu vực cos 72m; - Tháo bảo ôn bên ngoài các ống góp bộ Platen SH, Final SH, Final RH...; - Vệ sinh sạch sẽ vị trí cần kiểm tra PT; - Dùng bộ dụng dịch kiểm tra PT để kiểm tra các vị trí mối hàn; - Thay mới các cuộn bảo ôn (khoảng 200m ²) bị hư hỏng và lắp lại hoàn thiện; - Bảo cáo tổng thể sau khi hoàn thành công tác, đưa ra các khuyến cáo để nâng cao tính ổn định, tin cậy của thiết bị trước khi đưa trở lại vận hành; - Thu dọn toàn bộ CCDC và đóng các manhole; - Vệ sinh sạch sẽ và kết thúc công tác.	2386	4772	Mỗi	Từ ngày 22/08/2026 (Thời gian hoàn thành: Mỗi Tò máy 7 ngày kể từ ngày bàn giao Tò máy) - Dự kiến ngày 22/8/2026 bàn giao Tò máy 1, ngày 31/8/2026 bàn giao Tò máy 2	Vật tư bộ dụng dịch kiểm tra PT, Bảo ôn, do Nhà thầu cung cấp
1	Khu vực giàn ống tường nước (Front, Left, Rear sling (SA213-T12, Ø34x6.0mm)		946		Mỗi		(PT các mối hàn Groove đầu vào Header)
2	Khu vực giàn ống bộ Platen SH Inlet Header (SA213-T22, Ø38x5.2mm)		720		Mỗi		Có bảo ôn (PT các mối hàn Groove đầu vào Header)
3	Khu vực giàn ống bộ Platen SH Outlet Header (SA213-T91, Ø38x4.9mm)		720		Mỗi		Có bảo ôn (PT các mối hàn Groove đầu vào Header)
II	Thuê dịch vụ kiểm tra PT các mối hàn ống lò bên ngoài lò khu vực Cos 10m Tò máy S1 & S2	Phạm vi công việc dịch vụ kiểm tra PT các mối hàn ống bên ngoài Lò hơi khu vực Cos 10m Tò máy S1 & S2 bao gồm nhưng không giới hạn các hạng mục như sau: - Lắp kế hoạch thực hiện công việc chi tiết trước khi thực hiện; - Cung cấp nhân sự, Công cụ dụng cụ/trang thiết bị và vật tư phục vụ công tác kiểm tra PT mỗi hàn; - Lắp giàn giáo phục vụ công tác kiểm tra PT (khoảng 680m ²) do Nhà máy cung cấp - Tháo lòn và bảo ôn bên ngoài các ống góp - Vệ sinh sạch sẽ vị trí cần kiểm tra PT; - Dùng bộ dụng dịch kiểm tra PT để kiểm tra các vị trí mối hàn; - Thay mới các cuộn bảo ôn (khoảng 36m ²) bị hư hỏng và lắp lại hoàn thiện; - Bảo cáo tổng thể sau khi hoàn thành công tác, đưa ra các khuyến cáo để nâng cao tính ổn định, tin cậy của thiết bị trước khi đưa trở lại vận hành. - Thu dọn toàn bộ CCDC và đóng các manhole - Vệ sinh sạch sẽ và kết thúc công việc			Mỗi	Từ ngày 22/08/2026 (Thời gian hoàn thành: Mỗi Tò máy 7 ngày kể từ ngày bàn giao Tò máy) - Dự kiến ngày 22/8/2026 bàn giao Tò máy 1, ngày 31/8/2026 bàn giao Tò máy 2	Vật tư bộ dụng dịch kiểm tra PT, Bảo ôn, do Nhà thầu cung cấp
I	Khu vực ống góp đầu vào tường nước vách trước/sau "Furnace Wall Inlet Header (Front/Rear)" (SA213-T12, Ø38x6.3mm)		756	1512	Mỗi		Có bảo ôn (PT các mối hàn Groove đầu vào Header và các mối hàn liên kết ống)
III	TỔNG KHỐI LƯỢNG			6284	Mỗi		



Lưu ý: Để thuận tiện và thống nhất trong quá trình xem xét đánh giá bảng chào giá, đề nghị nhà cung cấp áp dụng mức thuế suất GTGT là 10% cho tất cả các dịch vụ