TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP – NĂNG LƯỢNG QUỐC GIA VIỆT NAM
CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 1248 /CNPĐ-TM
V/v mời cung cấp báo giá gói thầu: "Thuê đơn vị tư vấn kiểm định, đánh giá hệ thống cân than tại NMNĐ Thái Bình 2, Sông Hậu 1".

Hà Nội, ngày 30 tháng 6 năm 2026

Kính gửi: Các Nhà cung cấp.

Chi nhánh Phát điện Dầu khí - Tập đoàn Công nghiệp – Năng lượng Quốc gia Việt Nam (Chi nhánh) đang có nhu cầu "Thuê đơn vị tư vấn kiểm định, đánh giá hệ thống cân than tại NMNĐ Thái Bình 2, Sông Hậu 1". Chi nhánh kính mời các Quý công ty có năng lực kinh nghiệm trong lĩnh vực kiểm định, đánh giá hệ thống cân than quan tâm, xem xét và cung cấp báo giá với nội dung như sau:

– Phạm vi công việc: như *Phụ lục phạm vi công việc đính kèm*

– Hiệu lực báo giá: 90 ngày kể từ ngày báo giá.

– Thời gian gửi báo giá: Không muộn hơn 14h00' ngày 09/7/2026.

– Hình thức nhận báo giá: Các đơn vị gửi báo giá (file scan, có ký tên, đóng dấu đỏ bởi Người đại diện đủ thẩm quyền của Quý công ty như Phụ lục biểu chào giá đính kèm) qua thư điện tử theo các địa chỉ email: tuannm@pvpgb.vn, haivdt@pvpgb.vn, nhanbaogia.hn@pvpgb.vn.

– Thông tin liên hệ nhận báo giá: Mọi thông tin cần trao đổi, làm rõ xin liên hệ Ông Nguyễn Minh Tuấn – Phòng Thương mại, Tel: 0912561908.

Chi nhánh cảm ơn sự hợp tác và rất mong nhận được báo giá của Quý công ty.

Trân trọng./.

Nơi nhận:
- Như trên;
- Các PGĐ CN (e-copy);
- Lưu: VT, TM (N.M.T).

Đính kèm:
- Phụ lục Phạm vi công việc và báo giá.

KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

M.S.D.N: 0100[illegible]2-036 CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ - TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP - NĂNG LƯỢNG QUỐC GIA VIỆT NAM THÀNH PHỐ HÀ NỘI

Bùi Thị Thu Hương

vanthuhn - 14:50 30/06/2026

PHỤ LỤC PHẠM VI CÔNG VIỆC VÀ BÁO GIÁ

*(Đính kèm Công văn số*1248*/CNPĐ-TM ngày* 30 */6/2026)*

Thực hiện tại NMNĐ Thái Bình 2, Sông Hậu 1 bao gồm và không giới hạn các nội dung cụ thể như sau:

Kiểm định, đánh giá hệ thống cân than:

1. Phạm vi công việc

1.1 NMNĐ Thái Bình 2:

STT	Nội dung/thông số kỹ thuật thiết bị	Phạm vi công việc	Đơn vị	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
I	**Cân than băng tải từ cảng vào kho 01, 02**					
	MULTIBELT BMP 16-2 - Achievable accuracy: ± 0,25 % - Maximum feed rate: approx. 15.000 t/h - Range of belt widths: 500 – 2.000 mm	- Thực hiện kiểm tra, đánh giá kỹ thuật của máy cấp than theo đúng tiêu chuẩn: + Kiểm tra bên ngoài; + Kiểm tra bộ phận nhận tải; + Kiểm tra cơ cấu cân; + Kiểm tra bộ phận chuyển đổi đo dịch chuyển của băng tải; - Kiểm tra đo lượng xác định sai số trong quá trình cân; - Thực hiện hiệu chuẩn kiểm định máy cấp than về cấp chính xác theo thiết kế.	Bộ	02		
II	**Cân than băng tải từ kho 01, 02 lên bunker**					
	MULTIBELT BED 16 - Achievable accuracy: ± 0,5 % - Maximum feed rate: approx. 15.000 t/h - Range of belt widths: 1.600 – 2.000 mm		Bộ	02		
III	**Cân than máy cấp**					
1	- Bộ điều khiển DT9 - Mã: VCU20103 - Phần mềm: VCF 20170 - Nguồn 50W/115-230VAC - Màn hình máy cấp: - Mã: VHM 20100 - Load cell: C18305-1 - Model: SSM-EV_100		Bộ	13		

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice.pvpgb.vn. Với số định danh: 451/CV-TM/2026

	- Capacity:100lbf - NSX: STOCK					
2	- Bộ điều khiển Disocont tersus - Mã: VCU 20104 - Phần mềm VCF 20171 - Nguồn 50W/115-230VAC - Màn hình máy cấp: - Model: 196NT - Load cell: C18305-1 - Model: SSM-EV_100 - NSX: STOCK		Bộ	11		

1.2. NMNĐ Sông Hậu 1

STT	Nội dung/thông số kỹ thuật thiết bị	Phạm vi công việc	Đơn vị	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
I	**Cân than băng tải từ cảng vào kho 01, 02**	- Thực hiện kiểm tra, đánh giá kỹ thuật của máy cấp than theo đúng tiêu chuẩn: + Kiểm tra bên ngoài; + Kiểm tra bộ phận nhận tải; + Kiểm tra cơ cấu cân; + Kiểm tra bộ phận chuyển đổi đo dịch chuyển của băng tải; - Kiểm tra đo lượng xác định sai số trong quá trình cân; - Thực hiện hiệu chuẩn kiểm định máy cấp than về cấp chính xác theo thiết kế.				
	- Loại: Load cell - Multi-Idler: Belt Weighers - 2BMP type - Tải định mức: up to 15000 t/h - Độ chính xác: ±0.25 % of the actual feed rate - Tốc độ băng tải: Max. 6 m/s - Góc nghiêng: ~ 20° - Hãng sản suất: Schenck Process Group		Bộ	02		
II	**Cân than băng tải từ kho 01, 02 lên bunker**					
	- Loại: Load cell - Multi-Idler: Belt Weighers - 2BMP type - Tải định mức: up to 15000 t/h		Bộ	02		

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice.pvpgb.vn. Với số định danh: 451/CV-TM/2026

	- Độ chính xác: ±0.25 % of the actual feed rate - Tốc độ băng tải: Max. 6 m/s - Góc nghiêng: ~ 20° - Hãng sản suất: Schenck Process Group					
III	**Cân than máy cấp**					
	- Type: single point - Model No: GHPS4046/N39188-187 - Capacity: 45 kg/cell; 90 kg/feeder - Temperature: -54 to 93 °C - Humidity: 0 to 100%-non condensation - Excitation voltage: 5 VDC - Output signal: 3 mV ±0,1% - Brige: resistance , Ω + Input: 386 ± 10 + Output: 350 ± 5 - Cable conection: terminals - Linearity: less than 0,03%FS - Repeatability: less than 0,01%FS - Hysteresis: less than 0,03%FS - Overload-safe: 200% - Dimension: Height: 50,42 mm; Length/with: 127/19,05 mm - Mouting: Top: no; bottom: yes		Bộ	20		

2. Thời gian thực hiện: 30 ngày/Nhà máy.

3. Yêu cầu năng lực của Nhà thầu:

- Là tổ chức được chỉ định hoặc được công nhận có năng lực hiệu chuẩn/kiểm định phương tiện đo.
- Hoàn thành tối thiểu 01 hợp đồng cung cấp dịch vụ kiểm định, hiệu chuẩn cân than máy cấp/băng tải than.

vanthuhn - 14:50 30/06/2026

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice.pvpgb.vn. Với số định danh: 451/CV-TM/2026

4. Nhân sự chủ chốt:

4.1 Chỉ huy trưởng:

- Tốt nghiệp Đại học chuyên ngành kỹ thuật liên quan Cơ khí/điện/ điện tử/tự động hóa/đo lường điều khiển.
- Tối thiểu 02 năm kinh nghiệm hoặc đã làm Chỉ huy trưởng của 01 hợp đồng có tính chất tương tự (Cung cấp dịch vụ kiểm định/hiệu chuẩn cân than máy cấp/băng tải than).

4.2 Cán bộ kỹ thuật:

- Tốt nghiệp từ Đại học trở lên thuộc một trong các chuyên ngành cơ khí/điện/ điện tử/tự động hóa/ đo lường điều khiển.
- Có giấy chứng nhận hoặc chứng chỉ đào tạo kiểm định hoặc hiệu chuẩn phương tiện đo còn hiệu lực.
- Đã từng tham gia ít nhất 01 công trình/hợp đồng kiểm định/hiệu chuẩn thiết bị cân than máy cấp/băng tải.

4.3 Cán bộ an toàn:

- Bằng tốt nghiệp cao đẳng trở lên chuyên ngành cơ khí/điện/ điện tử/tự động hóa/ đo lường điều khiển.
- Chứng nhận/thẻ an toàn nhóm 2 còn hiệu lực tính đến thời điểm đóng thầu.
- Tối thiểu 01 năm kinh nghiệm hoặc đã làm Cán bộ an toàn của 01 hợp đồng về việc cung cấp dịch vụ BDSC trong Nhà máy công nghiệp.

vanthuhn - 14:50 30/06/2026

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice.pvpgb.vn. Với số định danh: 451/CV-TM/2026