

CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 686 /NMĐSH1-TM

Cần Thơ, ngày 03 tháng 04 năm 2026

V/v cung cấp báo giá dịch vụ gói thầu SH2026-SCĐK-013 “Dịch vụ kiểm tra và đánh giá tình trạng của Lò hơi của NMĐ Sông Hậu 1”

Kính gửi: Các nhà cung cấp báo giá

Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 (NMNĐ Sông Hậu 1) đang có nhu cầu triển khai công việc gói thầu SH2026-SCĐK-013 “Dịch vụ kiểm tra và đánh giá tình trạng của Lò hơi của NMĐ Sông Hậu 1”. NMNĐ Sông Hậu 1 kính gửi Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá cho dịch vụ nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: Cung cấp chuyên gia Inspection lò hơi như **Phụ lục 1 đính kèm** và cung cấp nhân sự chuyên môn, công cụ dụng cụ phục vụ cho các chuyên gia Inspection lò hơi như **Phụ lục 2 đính kèm**.

2. Thời gian dự kiến sử dụng dịch vụ: tiến độ thực hiện công việc 9 ngày/1 tổ máy kể từ ngày chủ đầu tư bàn giao mặt bằng và thiết bị để thực hiện dịch vụ (dự kiến Tổ máy S1 thực hiện trong khoảng thời gian 20/8/2026 đến 03/9/2026, Tổ máy S2 thực hiện trong khoảng thời gian 29/8/2026 đến 12/9/2026).

3. Địa điểm thực hiện công việc: Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, TP. Cần Thơ.

4. Hiệu lực báo giá: 90 ngày kể từ ngày báo giá.

5. Thời gian gửi báo giá: Trước 09h00 ngày 17/04/2026.

6. Phương thức gửi báo giá: gửi trực tiếp/bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email, fax.

7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Phòng Thương mại - NMNĐ Sông Hậu 1. Địa chỉ: ấp Phú Xuân, xã Châu Thành, TP. Cần Thơ.

Email: giangtth@pvpgb.vn; haipdm@pvpgb.vn; longpx@pvpgb.vn; nhannh@pvpgb.vn; nhanbaogia.hn@pvpgb.vn.

NMNĐ Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- GD NMĐ SH1 (để b/c);
- Lưu VT, TM (N.H.N).

TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC NHÀ MÁY



Lương Khánh Duy

PHỤ LỤC 1: Phạm vi công việc “Dịch vụ kiểm tra và đánh giá tình trạng của Lò hơi của NMD Sông Hậu 1” - Thuê chuyên gia
Inspection Lò hơi
 (Đính kèm Công văn số 688.../NMDSHI-TM ngày 03/11/2026)

Stt	Phạm vi công việc	Ghi chú
1	Scope of works The Song Hau 1 boiler (super critical once through boiler) is designed and manufactured by DOSAN with main parameters at rated output as following: - Main steam parameter: 242.2 kg/cm2; 566 oC; 1732.9 t/h. - Reheat steam parameter: 44 kg/cm2; 593 oC; 1383.6 t/h. The boiler inspection and evaluation scope of works for Song Hau 1 Power Plant (for two boilers) shall be included but not limited as following: The scope of work for Inpection and Assessment Boiler includes but is not limited to the following items: - Furnace walls and convection path walls – including hopper, ECO hopper; - 25 coal burners and 14 Over Fire Air (OFA) including coal burner, OFA structures, outside and inside coal burners, OFA; - Long Sootblowers – wall blowers, retractable, rotary, sliding lance etc...; - Superheaters including tubes and headers; - Reheaters including tubes and headers; - Economizers including tubes and headers; - Separator vessel and storage vessels; - Dead air spaces (penthouse, nose arch...); - Roof tube, Header & Stub tube in penthouse; - Wrapped pipe clamps and erosion shield; - Gas air regeneration heaters; - Hot air ducts; gas ducts; hot air boxes...; - Boiler steel structures; - Boiler casing and buckstays; - Main steam, cold and hot reheat pipelines in cluding hanger and supports; - Boiler hanger and supports; - Attemperators for supperheaters and reheaters; - All pulverized coal pipe lines from pulverizer to burners; - Other parts where damage or leakage is suspected; - Prepare a schematic diagram showing the locations of inspection probes on the boiler.	
a	The inspector's responsibility	
b	- Marking location for NDT works, metalugist inspection and thickness measurement - Borescope inspection all tube or header where warrant that high risk area of failure. - Replica & hardness testing for high energy system (RH/SH))	

md

Stt	Phạm vi công việc		Ghi chú
c	Owner responsibility		
		- Supply and installation all scaffolding including stair and ladder to all inspection location. - Provide the NDT and Thickness inspection team including related equipments. - Provide the qualified welder and welder inspector.	
2	Inspector and equipment requirements		
a	Inspector's experience requirements:		
		- The inspectors are trained with a university degree or higher in Mechanical engineering and Materials Engineering (preferably with specialization in high-temperature metallurgy). Inspectors shall have a minimum of 15 years of professional experience in the inspection, testing, and evaluation of coal-fired boilers, including experience with at least one (01) boiler unit of 600 MW capacity or higher. - Inspectors shall possess at least one of the following valid certifications: API 570 (Piping Inspector); or ASME Authorized Inspector - Inspectors shall demonstrate proven experience in the inspection and assessment of: + Once-through boiler technology; + Superheater and reheater components, particularly those fabricated from high alloy steels. - Inspectors shall have demonstrated capability (supported by certification and/or documented experience) in the analysis and evaluation of: + Creep damage; + Thermal fatigue; + High-temperature corrosion mechanisms. - All proposed inspectors shall be subject to the Employer's review and approval based on submitted qualifications and project references.. - Number of Inspectors: based on schedule detailed in the Item 3 below and scope of works detailed in the Item 1 above, the contractor proposes the number of experts based on working hours of 12 working hours/day (including nunch break).	
b	Inspection equipment and special tools:		
		The Contractor will be required to provide inspection equipment including those listed below to complete the required scope of works.	
c	Equipment		
		Borescope 1: Internal tube/ header inspection, 30 M long Borescope 1: Internal tube/ header inspection, 30 M long Material structure evaluator: Test and evaluation for High Chrome material (SH/RH)	
3	Schedule.		
		The unit short outage duration is of 09 days	

Stt	Phạm vi công việc	Ghi chú
4	Requirements for reporting and acceptance. Onsite closing presentation with summary list and photos covering items found that should or could be repaired during the outage, including brief recommendations on the repair method. An electronic copy of the slides from this presentation will be left with the client in PDF format, in addition to all inspection photos and applicable repair methods" Office time to prepare and provide a final report in hard copy and PDF electronic copy. The report will include discussion with recommendations, photo pages and a prioritized summary list of all recommendations. It will be delivered no later than six (6) weeks following the onsite inspection. The final report and photos presented in the report help to benchmark the condition of the boiler for future tracking of deterioration or problems." - Comprehensive written report will be provided documenting areas of the boiler that were inspected. The final report will include: + Executive summary of unit condition with emphasis on areas of concern. + Inspection list to document all items inspected and documenting the "asfound" condition. + Photographs to document significant findings and to provide visible evidence of "as-found" condition. + Punch List of recommended repair items. The punch list will be prioritized by importance. The punch list items will be supported with photographs, where appropriate. + Recommendations will be provided for items to address during the next scheduled outage or for long-term consideration." - Reports's language: English - Report: PDF file and 03 color printed reports. - Complete work acceptance procedures.	
5	Other requirements - Contractors must have adequate labor protection equipment, safety measures when working at height..., and implement labor safety according to the regulations of the Procuring Entity and state regulations. - The contractor must commit to taking all responsibility if subjective incidents causing fire, explosion, loss of labor safety, or environmental pollution occur	

PHỤ LỤC 2: Phạm vi công việc “Dịch vụ kiểm tra và đánh giá tình trạng của Lò hơi của NMD Sông Hậu 1” - Thuê nhân sự chuyên môn và công cụ dụng cụ phục vụ cho các chuyên gia Inpection lò hơi: NDT, thợ hàn, thợ lắp, QC hàn.
 (Đính kèm Công văn số 684./NMDSHI-TM ngày 03./4./2026)

STT	Phạm vi công việc		Ghi chú
1	Phạm vi công việc gói thầu		
	Phạm vi công việc của gói thầu bao gồm nhân công có chuyên môn và máy móc, công cụ dụng cụ phục vụ công tác kiểm tra, đánh giá Lò hơi và các hệ thống thiết bị liên quan của NMD Sông Hậu 1 bao gồm nhưng không giới hạn như các nội dung như sau: - Tháo/lắp bảo ôn phục vụ công tác kiểm tra, đánh giá Lò hơi theo yêu cầu của chuyên gia. - Thực hiện NDT (PT/MT/UT/RT) kiểm tra mối hàn theo yêu cầu của chuyên gia. - Kiểm tra độ dày thành ống theo yêu cầu của chuyên gia. - Cắt các đầu Inspec. Nozzle/ống phục vụ công tác nội soi (Borescope) theo yêu cầu của chuyên gia. - Hàn lại các đầu Inspec.Nozzle/ống sau khi nội soi (Borescope) và kiểm tra bằng phương pháp RT.		
2	Khối lượng công việc		
	Trên cơ sở phạm vi công việc gói thầu tại Mục 1 nêu trên, các yêu cầu về năng lực nhân sự phục vụ Chuyên gia đánh giá Lò hơi và công cụ dụng cụ như sau:		
3	Nhân sự chuyên môn		
	- QC hàn CSWIP 3.2.1 (01 người): có 10 năm kinh nghiệm trong công tác kiểm tra, đánh giá (QC) các mối hàn của ống áp lực Lò hơi các Nhà máy điện. Tốt nghiệp Trung cấp trở lên, có chứng chỉ chuyên môn CSWIP 3.1 còn thời hạn sử dụng. - NDT (PT/MT/UT), Level 2 (01 người): có 10 năm kinh nghiệm NDT (PT/MT/UT) trong công tác kiểm tra, đánh giá Lò hơi các Nhà máy điện. Tốt nghiệp Trung cấp trở lên, có chứng chỉ chuyên môn NDT (PT/MT/UT) level 2, còn thời hạn sử dụng. - Thợ hàn 6G (03 người): có 10 năm kinh nghiệm trong Hàn ống áp lực Lò hơi các Nhà máy điện. Tốt nghiệp Trung cấp trở lên, có chứng chỉ chuyên môn Hàn 6G, còn thời hạn sử dụng. - Thợ lắp (03 người): có 10 năm kinh nghiệm trong Lắp máy/ống Lò hơi các Nhà máy điện. Tốt nghiệp Trung cấp trở lên, có chứng chỉ chuyên môn Cơ khí.		
4	Công cụ dụng cụ		
	- Máy UT đo độ dày: 02 cái; - NDT (PT/MT): 01 bộ; - Máy hàn TIG: 02 bộ; - Bộ dụng cụ cắt, mài ống: 02 bộ; - Máy gia nhiệt mối hàn: 01 bộ.		

Mh

STT	Thuê dịch vụ RT	Phạm vi công việc	Ghi chú
5	Thuê theo số lượng phim chụp thực tế.		
6	Tiến độ thực hiện		
	- Tiến độ thực hiện: dự kiến 09 ngày/ Tổ máy		
7	Yêu cầu khác		
	- Có chứng chỉ huấn luyện an toàn, vệ sinh lao động còn hạn sử dụng. - Đối với công tác RT: Nhà thầu cung cấp đầy đủ các giấy tờ, chứng nhận liên quan được cơ quan có thẩm quyền cấp phép; - Nhà thầu phải có đầy đủ trang thiết bị bảo hộ lao động, biện pháp an toàn khi làm việc trên cao ..., thực hiện an toàn lao động theo quy định của Bên mời thầu và quy định của nhà nước; - Nhà thầu cam kết trang bị đầy đủ các bảo hộ lao động khi làm việc như: quần áo BHLĐ, dây đeo an toàn, nón, giày, kính, bịt tai, găng tay, khẩu trang... - Nhà thầu cam kết các lao động phải được tham gia đầy đủ bảo hiểm tai nạn cá nhân và các yêu cầu khác theo pháp luật hiện hành. - Nhà thầu phải có cam kết chịu mọi trách nhiệm nếu để xảy ra các sự cố chủ quan gây cháy nổ, mất an toàn lao động, ô nhiễm môi trường do không thực hiện đúng quy trình, quy định.		

ml

