CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 386/NMĐSH1-TM

Cần Thơ, ngày 03 tháng 03 năm 2026

V/v cung cấp báo giá dịch vụ "Cung cấp dịch vụ bảo dưỡng ESP và vệ sinh Silo tro bay của NMNĐ Sông Hậu 1"

Kính gửi: Các nhà cung cấp báo giá

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/Nhà máy Nhiệt điện (NMNĐ) Sông Hậu 1 đang có nhu cầu triển khai mua sắm gói thầu "Cung cấp dịch vụ bảo dưỡng ESP và vệ sinh Silo tro bay của NMNĐ Sông Hậu 1". NMNĐ Sông Hậu 1 kính gửi Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá cho dịch vụ nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: như Phụ lục đính kèm.

2. Thời gian dự kiến sử dụng dịch vụ: 09 ngày/1 tổ máy kể từ ngày chủ đầu tư bàn giao mặt bằng và thiết bị để thực hiện dịch vụ.

3. Địa điểm giao hàng: Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, TP. Cần Thơ.

4. Hiệu lực báo giá: 120 ngày kể từ ngày báo giá.

5. Thời gian gửi báo giá: Trước 10h00 ngày 17/03/2026.

6. Phương thức gửi báo giá: yêu cầu các đơn vị gửi báo giá (file scan, có ký tên đóng dấu đỏ của Công ty) qua email theo địa chỉ dưới đây.

7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Phòng Thương mại - NMNĐ Sông Hậu 1. Địa chỉ: ấp Phú Xuân, xã Châu Thành, TP. Cần Thơ.

Email: giangtth@pvpgb.vn; longpx@pvpgb.vn; haipdm@pvpgb.vn; khoitm@pvpgb.vn; handh@pvpgb.vn; giangvth@pvpgb.vn; nhanbaogia.hn@pvpgb.vn

NMNĐ Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:
- Như trên;
- GĐ NMĐ SH1 (để b/c);
- Lưu VT, TM (V.T.H.G).

TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC NHÀ MÁY

M.S.D.N: 0106592-036 CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ - TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP - NĂNG LƯỢNG QUỐC GIA VIỆT NAM THÀNH PHỐ HÀ NỘI

Lương Khánh Duy

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice.pvpgb.vn. Với số định danh: 115/CV-TM/2026

PHỤ LỤC: PHẠM VI CÔNG VIỆC
VỆ SINH 02 SILO TRO BAY NMNĐ SÔNG HẬU 1 NĂM 2026
(Đính kèm Công văn số 386 */NMĐSH1-TM ngày* 03 / 03 */2026)*

Stt	Tên dịch vụ	Phạm vi công việc	Số lượng	Đơn vị	Ghi chú
1	**Cung cấp dịch vụ vệ sinh 02 silo tro bay**		**2**	**Silo**	
1.1	Vệ sinh Silo tro bay	1. Tháo manhole silo tro bay 2.Che chắn, thu gom tro từ silo và vận chuyển tro đến vị trí quy định 3. Kiểm tra, đánh giá độ bám dính tro bay lên thành silo 4. Vệ sinh tro bám dính thành bên trong Silo, vận chuyển tro đến vị trí quy định 5. Kiểm tra và tháo vệ sinh hệ thống sụt khí, tấm lọc sục hệ thống sục khí bên trong Silo 6. Kiểm tra tình trạng gỉ sét và sơn chống ăn mòn các đường ống, support bên trong silo 7. Kiểm tra, thay gioăng làm kín manhole và lắp lại 8. Thu gom và vận chuyển tro xỉ đến vị trí qui định.	2	Silo	
1,2	Lắp/tháo giàn giáo bên trong phục vụ công tác vệ sinh Silo	- Lắp/tháo giàn giáo phục vụ công tác. - Tiêu chuẩn giàn giáo: BS1139 hoặc tương đương. - Khối lượng giàn giáo dự kiến là 3504 m3.	2	Silo	1752 m3/silo

vanthush1 - 11:14 03/03/2026

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice.pvpgb.vn. Với số định danh: 115/CV-TM/2026

PHỤ LỤC: PHẠM VI CÔNG VIỆC
VỆ SINH BÊN TRONG ESP TỔ MÁY S1, S2 NMNĐ SÔNG HẬU 1 NĂM 2026

(Đính kèm Công văn số 386 /NMĐSH1-TM ngày 03 / 03 /2026)

Stt	Tên dịch vụ	Phạm vi công việc	Khối lượng	Đơn vị tính	Ghi chú
1	**Kiểm tra, sửa chữa búa gõ cực phóng, cực lắng hệ thống ESP**	1. Thi công láng trại/kho, chuẩn bị tài liệu kỹ thuật, mặt bằng, vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công 2. Di chuyển vật tư, thiết bị vào trong ESP, lắp đặt nguồn điện chiếu sáng, thông gió 3. Kiểm tra, đánh giá, ghi nhận tình trạng hệ thống thiết bị trước khi sửa chữa và đưa khuyến cáo về Phương án xử lý cho Chủ đầu tư quyết định 4. Kiểm tra, siết chặt các bulong, đai ốc 5. Sửa chữa, thay thế các cơ cấu trục khuỷu, tay đòn, đầu búa gõ, trục búa gõ (vật tư thay thế Nhà máy cung cấp) 6. Kiểm tra, đánh giá thiết bị sau sửa chữa 7. Nghiệm thu và kết thúc công tác 8. Kiểm tra và thu dọn vệ sinh khu vực làm việc.	52	Cụm	Đơn vị tính 01 cụm được tính từ đầu coupling nối với hộp giảm tốc đến cuối trục (mỗi Tổ máy có 26 cụm (01 nhánh 13 cụm)
2	**Kiểm tra sửa chữa lưới lọc đầu vào trường lọc bụi ESP**	1. Thi công láng trại/kho, chuẩn bị tài liệu kỹ thuật, mặt bằng, vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công 2. Di chuyển vật tư, thiết bị vào trong ESP, lắp đặt nguồn điện chiếu sáng, thông gió 3. Kiểm tra, đánh giá, ghi nhận tình trạng hệ thống thiết bị trước khi sửa chữa và đưa khuyến cáo về Phương án xử lý cho Chủ đầu tư quyết định 3. Sửa chữa/ thay thế các lưới lọc bị mòn, hư hỏng (vật tư thay thế Nhà máy cung cấp) 4. Kiểm tra, đánh giá thiết bị sau sửa chữa 5. Nghiệm thu và kết thúc công tác 6. Kiểm tra và thu dọn vệ sinh khu vực làm việc.	20	m2	Diện tích 1680 m2/Tổ máy (nhánh A: nhánh A1 (14x15x2) + nhánh A2 (14x15x2); nhánh B: nhánh B1 (14x15x2) + nhánh B2 (14x15x2)) Tạm tính 10m2 theo đơn giá cố định
3	**Kiểm tra bảo dưỡng cực phóng ESP**	1. Thi công láng trại/kho, chuẩn bị tài liệu kỹ thuật, mặt bằng, vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công 2. Di chuyển vật tư, thiết bị vào trong ESP, lắp đặt nguồn điện chiếu sáng, thông gió 3. Kiểm tra, đánh giá, ghi nhận tình trạng hệ thống thiết bị trước khi sửa chữa và đưa khuyến cáo về Phương án xử lý cho Chủ đầu tư quyết định 4. Kiểm tra, siết chặt các bulong, đai ốc 5. Sửa chữa/ khắc phục các cực phóng bị cong, hư hỏng (vật tư thay thế Nhà máy cung cấp) 6. Cân chỉnh khoảng cách cực phóng, cực lắng 7. Kiểm tra, đánh giá thiết bị sau sửa chữa 8. Nghiệm thu và kết thúc công tác 9. Kiểm tra và thu dọn vệ sinh khu vực làm việc.	216	Thanh	- Đơn vị tính 01 thanh được giới hạn bởi 02 điểm bắt bulong đầu cuối của thanh (mỗi nhánh 2176 thanh, 68x32) - TT 5% tổng số thanh, nghiệm thu theo đơn giá cố định

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice.pvpgb.vn. Với số định danh: 115/CV-TM/2026

4	**Kiểm tra bảo dưỡng cực lắng ESP**	1. Thi công láng trại/kho, chuẩn bị tài liệu kỹ thuật, mặt bằng, vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công 2. Di chuyển vật tư, thiết bị vào trong ESP, lắp đặt nguồn điện chiếu sáng, thông gió 3. Kiểm tra, đánh giá, ghi nhận tình trạng hệ thống thiết bị trước khi sửa chữa và đưa khuyến cáo về Phương án xử lý cho Chủ đầu tư quyết định 4. Kiểm tra, siết chặt các bulong, đai ốc 5. Sửa chữa/ khắc phục các cực lắng bị cong, hư hỏng (vật tư thay thế Nhà máy cung cấp) 6. Cân chỉnh khoảng cách cực phóng, cực lắng 7. Kiểm tra, đánh giá thiết bị sau sửa chữa 8. Nghiệm thu và kết thúc công tác 9. Kiểm tra và thu dọn vệ sinh khu vực làm việc.	218	Thanh	- Đơn vị tính 01 thanh được giới hạn bởi 02 điểm bắt bulong đầu cuối của thanh (mỗi nhánh 2182 thanh) - TT 5% tổng số thanh, nghiệm thu theo đơn giá cố định
5	**Kiểm tra, bảo dưỡng phễu tro ESP**	1. Thi công láng trại/kho, chuẩn bị tài liệu kỹ thuật, mặt bằng, vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công 2. Di chuyển vật tư, thiết bị vào trong ESP, lắp đặt nguồn điện chiếu sáng, thông gió 3. Mở các lỗ manhole (người chui) phục vụ cho công tác sửa chữa 4. Kiểm tra, đánh giá, ghi nhận tình trạng hệ thống thiết bị trước khi sửa chữa và đưa khuyến cáo về Phương án xử lý cho Chủ đầu tư quyết định 5. Sửa chữa, khắc phục các phễu thu tro, tấm chia tro bị biến dạng, hư hỏng 6. Sửa chữa các đường ống sục tro bay 7. Thay gioăng và lắp đặt cửa người chui 8. Kiểm tra, đánh giá thiết bị sau sửa chữa. 9. Nghiệm thu và kết thúc công tác 10. Kiểm tra và thu dọn vệ sinh khu vực làm việc.	64	Phễu	Mỗi Tổ máy 32 phễu
6	**Sửa chữa các dome valve (van đẩy tro HT ESP, silo tro bay)**	1. Thi công láng trại/kho, chuẩn bị tài liệu kỹ thuật, mặt bằng, vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công 2. Kiểm tra, đánh giá, ghi nhận tình trạng hệ thống thiết bị trước khi sửa chữa và đưa khuyến cáo về Phương án xử lý cho Chủ đầu tư quyết định 3. Đo khe hở mặt ghép, tháo cụm van ra khỏi hệ thống 4. Tháo các chi tiết của van 5. Sửa chữa: hàn đắp các vị trí bị mòn vật liệu (ngoại trừ mặt cầu lá van), đánh bóng ty van, thay thế các seal chèn,…(Vật tư Nhà máy cung cấp) 6. Lắp các chi tiết vào van 7. Cân chỉnh khe hở giữa liner và lá van 8. Cấp khí nén vào van kiểm tra độ kín 9. Lắp cụm van vào hệ thống 10. Sử dụng cần siết lực để siết đều các bulong mặt ghép, kiểm tra khe hở mặt ghép 11. Kiểm tra, đánh giá thiết bị sau sửa chữa 12. Nghiệm thu và kết thúc công tác 13. Kiểm tra và thu dọn vệ sinh khu vực làm việc.	64	Van	

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice.pvpgb.vn. Với số định danh: 115/CV-TM/2026

7	**Vệ sinh bên trong ESP**	1. Thi công lán trại/kho, chuẩn bị tài liệu kỹ thuật, mặt bằng, vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công 2. Di chuyển vật tư, thiết bị vào trong ESP, lắp đặt nguồn điện chiếu sáng, thông gió 3. Lắp đặt bạt che chắn xung quanh ESP tránh phát tán bụi ra môi trường (bạt che chắn Nhà thầu cung cấp khoảng 2000m2) 4. Mở của manhole 5. Kiểm tra, đánh giá, ghi nhận tình trạng hệ thống thiết bị trước khi vệ sinh và đưa khuyến cáo về Phương án xử lý 6. Lắp đặt đường ống khí nén 7. Tháo đường xả đáy phễu xả tro ESP 8. Lắp đặt ống dẫn xả tro từ đáy phễu tro xuống bao chứa chuyên dụng tránh phát tán bụi ra môi trường 9. Vệ sinh lưới lọc đầu vào ESP; 10. Vệ sinh bên trong ESP (bằng khí nén, bàn chải...) 11. Vệ sinh bên trong các phễu tro 12. Vệ sinh các tấm cực lắng, cực phóng, lưới lọc đầu vào, các sứ đỡ bản cực, các điện trở sấy, thay thế sứ bị nứt (nếu có), (vật tư thay thế Nhà máy cung cấp) 13. Vệ sinh bình thu tro 14. Vệ sinh manhole, tủ sấy sứ 15. Tháo dường ống khí nén 16. Thu gom và vận chuyển tro sau vệ sinh 17. Thay gioăng manhole 18. Đóng của manhole 19. Đo cách điện các bản cực, đo điện trở sấy 20. Kiểm tra, đánh giá thiết bị sau sửa chữa 21. Nghiệm thu và kết thúc công tác 22. Kiểm tra và thu dọn vệ sinh khu vực làm việc.	32	Trường	
8	**Thử nghiệm hoạt động của hệ thống ESP**	1. Kiểm tra hệ thống thiết bị sẵn sàng thử nghiệm 2. Kiểm tra tất cả các tín hiệu đo lường, điều khiển tại phòng điều khiển ESP 3. Kiểm tra đo điện trở cách điện cuộn dây máy biến áp 4. Kiểm tra tổng quan hệ thống các máy biến áp (mạch điều khiển máy biến áp, mức dầu máy biến áp..) 6. Thử nghiệm hệ thống gia nhiệt phiễu tro, gia nhiệt sứ 8. Thử nghiệm hoạt động hệ thống búa gõ cực phóng, búa gõ cực lắng 9. Thử nghiệm hoạt động của hệ thống vận chuyển tro bay 10. Airload test 11. Lập Biên bản kiểm tra 12. Lập Biên bản nghiệm thu.	2	Tổ máy	

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice.pvpgb.vn. Với số định danh: 115/CV-TM/2026

9	**Giàn giáo phục vụ thi công**	Lắp/tháo giàn giáo phục vụ công tác che chắn bạt xung quanh ESP để không phát tán bụi ra môi trường, tiêu chuẩn giàn giáo: BS1139 hoặc tương đương Lắp/tháo giàn giáo phục vụ công tác vệ sinh bên trong ESP, tiêu chuẩn giàn giáo: BS1139 hoặc tương đương Lắp/tháo giàn giáo phục vụ công tác Kiểm tra sửa chữa lưới lọc đầu vào trường lọc bụi ESP, tiêu chuẩn giàn giáo: BS1139 hoặc tương đương Lắp/tháo giàn giáo phục vụ công tác kiểm tra, bảo dưỡng phễu tro ESP, tiêu chuẩn giàn giáo: BS1139 hoặc tương đương Lắp/tháo giàn giáo phục vụ công tác xả tro đáy phễu ESP , tiêu chuẩn giàn giáo: BS1139 hoặc tương đương Lắp/tháo giàn giáo phục vụ công tác sửa chữa các dome valve (van đẩy tro HT ESP, silo tro bay), tiêu chuẩn giàn giáo: BS1139 hoặc tương đương.	13.289,60	m3	6.644,8m3/Tổ máy

vanthush1 - 11:14 03/03/2026

Văn bản được tải lên hệ thống eoffice.pvpgb.vn. Với số định danh: 115/CV-TM/2026