

**CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 515 /NMĐSH1-TM
V/v Mời báo giá "Cung cấp dịch vụ
đại tu các van Tổ máy 2 (Không bao
gồm vật tư thay thế)"

Cần Thơ, ngày 11 tháng 3 năm 2026

Kính gửi: Các Nhà Cung Cấp

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 có nhu cầu đại tu các van Tổ máy 2 (Không bao gồm vật tư thay thế), Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 kính đề nghị Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: như Phụ lục đính kèm.
2. Thời gian thực hiện dịch vụ: Trong vòng 40 ngày kể từ ngày nêu trong thông báo của Chủ đầu tư (Thời gian dự kiến sử dụng dịch vụ: từ tháng 10/2027 đến tháng 12/2027).
3. Địa điểm: Tại Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, Thành phố Cần Thơ.
4. Hiệu lực báo giá: 180 ngày kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: trước 15h00 ngày 14/03/2026.
6. Phương thức gửi báo giá: yêu cầu các đơn vị gửi báo giá (file scan, có ký tên đóng dấu đỏ của Công ty) qua email theo địa chỉ dưới đây.
7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Lê Thị Như Ngọc, Phòng Thương Mại - NMNĐ Sông Hậu 1

• Địa chỉ: Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, Thành phố Cần Thơ

Email: giangtth@pvpqb.vn; longpx@pvpqb.vn; haipdm@pvpqb.vn; khoitm@pvpqb.vn; hieunv@pvpqb.vn; ngocltn@pvpqb.vn; nhanbaogia.hn@pvpqb.vn.

Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./. 

Nơi nhận:

- Như trên;
- GD NMĐSH1 (đề b/c);
- Lưu: VT, PTM (L.T.N.N).

**TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC**




Lương Khánh Duy

Phụ lục : PHẠM VI CÔNG VIỆC

(Đính kèm công văn số 515 /NMĐSH1-TM, ngày 11 / 3 / 2026)

STT	Tên dịch vụ	Phạm vi công việc	Số lượng	Đơn vị	Ghi chú
1	Van HP bypass (02 cái) và van phun giảm ôn tổ máy S2 (04 cái)	- Nghiên cứu tài liệu, chuẩn bị vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công - Lập kế hoạch thực hiện công việc chi tiết theo ngày và trình phê duyệt trước khi thực hiện; - Lập phương án kỹ thuật tháo lắp kiểm tra sửa chữa van - Kiểm tra đầy đủ vật tư thay thế cho công tác đại tu van (list vật tư Nhà máy cung cấp) - Tháo/ lắp sàn grating để cầu van - Tháo/ lắp sàn thao tác (giàn giáo) - Tháo khớp nối van với phần điều khiển - Tháo bộ điều khiển van phục vụ công tác phần cơ - Đánh dấu vị trí các bu lông tháo các bulong mặt ghép thân van - Thiết lập sơ đồ móc cầu và cân chỉnh tâm cầu - Cầu cụm nắp van và ty van ra vị trí tập kết - Tháo lưới lọc của van ra vị trí tập kết - Vệ sinh các chi tiết của van - Kiểm tra NDT, đánh giá tình trạng hư hỏng các chi tiết của van - Kiểm tra tiếp xúc mặt làm kín của đĩa van và thân van - Tháo kiểm tra các đầu phun - Sửa chữa hoặc thay thế các chi tiết hư hỏng - Lắp mặt bích van và chèn tết ty van - Siết chặt các bulong theo bảng lực siết - Lắp lại khớp nối của van - Test kiểm tra đóng mở và cân chỉnh hành trình của van - Kiểm tra đánh giá hiệu quả làm việc của van sau sửa chữa - Thu dọn dụng cụ, vệ sinh hoàn trả mặt bằng - Thực hiện báo cáo chi tiết hàng ngày; - Nghiệm thu kết quả thực hiện - Báo cáo tổng thể sau khi hoàn thành công tác, đưa ra các khuyến cáo để nâng cao tính ổn định, tin cậy của thiết bị sau khi đưa trở lại vận hành.	06	Cái	



nguyễn

2	Van LP bypass (04 cái) và van phun giảm ôn tổ máy S2 (02 cái)	- Nghiên cứu tài liệu, chuẩn bị vật tư, thiết bị và dụng cụ thi công - Lập kế hoạch thực hiện công việc chi tiết theo ngày và trình phê duyệt trước khi thực hiện; - Lập phương án kỹ thuật tháo lắp kiểm tra sửa chữa van - Kiểm tra đầy đủ vật tư thay thế cho công tác đại tu van (list vật tư Nhà máy cung cấp) - Tháo/ lắp sàn grating để cầu van - Tháo/ lắp sàn thao tác (giàn giáo) - Tháo khớp nối van với phần điều khiển - Tháo bộ điều khiển van phục vụ công tác phần cơ - Đánh dấu vị trí các bu lông tháo các bulong mặt ghép thân van - Thiết lập sơ đồ móc cầu và cân chỉnh tâm cầu - Cầu cụm nắp van và ty van ra vị trí tập kết - Tháo lưới lọc của van ra vị trí tập kết - Vệ sinh các chi tiết của van - Kiểm tra NDT, đánh giá tình trạng hư hỏng các chi tiết của van - Kiểm tra tiếp xúc mặt làm kín của đĩa van và thân van - Tháo kiểm tra các đầu phun - Sửa chữa hoặc thay thế các chi tiết hư hỏng - Lắp mặt bích van và chèn tết ty van - Siết chặt các bulong theo bảng lực siết - Lắp lại khớp nối của van - Test kiểm tra đóng mở và cân chỉnh hành trình của van - Thu dọn dụng cụ, vệ sinh hoàn trả mặt bằng - Kiểm tra đánh giá hiệu quả làm việc của van sau sửa chữa - Thực hiện báo cáo chi tiết hàng ngày; - Nghiệm thu kết quả thực hiện - Báo cáo tổng thể sau khi hoàn thành công tác, đưa ra các khuyến cáo để nâng cao tính ổn định, tin cậy của thiết bị sau khi đưa trở lại vận hành.	06	Cái	
---	---	---	----	-----	--

****Lưu ý: Để thuận tiện và thống nhất trong quá trình xem xét đánh giá bảng chào giá, đề nghị nhà cung cấp áp dụng mức thuế suất GTGT là 10% cho tất cả các dịch vụ.***

