

**CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ  
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số 2403 /NMĐSH1-TM

Cần Thơ, ngày 06 tháng 11 năm 2025

V/v cung cấp báo giá “phục hồi bề mặt  
Cylinder của Quạt gió cấp 2 FDF 2A – 2B Tổ  
máy S2”

Kính gửi: Các nhà cung cấp

Chi nhánh phát điện Dầu khí/ Nhà máy Điện Sông Hậu 1 (Nhà máy) đang có nhu cầu thực hiện công tác: “Phục hồi bề mặt Cylinder của Quạt gió cấp 2 FDF 2A – 2B Tổ máy S2”, Nhà máy kính đề nghị Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá cho dịch vụ nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: Chi tiết như Phụ lục đính kèm.
2. Thời gian hoàn thành dịch vụ: trước ngày 12/11/2025.
3. Địa điểm thực hiện: Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, TP. Cần Thơ.
4. Hiệu lực báo giá: 90 ngày kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: Thời gian trước 09h00 ngày 08/11/2025.
6. Phương thức gửi báo giá: yêu cầu các đơn vị gửi báo giá (file scan, có ký tên, đóng dấu đỏ của công ty) qua thư điện tử theo các địa chỉ email.
7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Phòng Thương mại – NMNĐ Sông Hậu 1.

Địa chỉ: Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, TP. Cần Thơ.

Email: hunglt@pvpgb.vn; longpx@pvpgb.vn; haipdm@pvpgb.vn;  
khoitm@pvpgb.vn; hanhbx@pvpgb.vn; nhanbaogia.hn@pvpgb.vn; khanhvd@pvpgb.vn

NMĐ Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty. /.

**Nơi nhận:**

- Như trên;
- Phòng/PX: KTATMT, KHTC;
- Lưu VT, TM (P.X.L).

**TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK  
GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1**



**Nguyễn Văn Chính**

**Phụ lục: Phạm vi công việc**

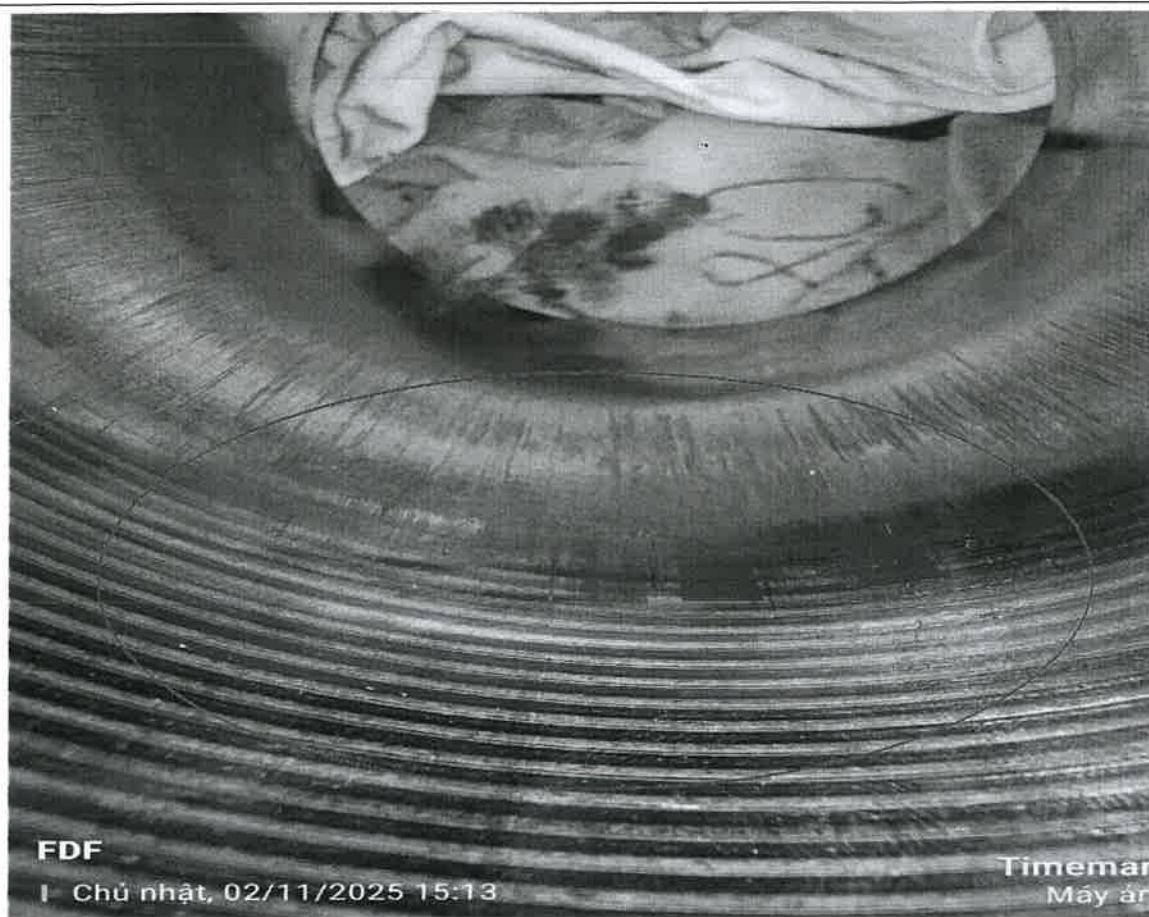
Phục hồi bề mặt Cylinder của Quạt gió cấp 2 FDF 2A – 2B Tổ máy S2

(Đính kèm Công văn số 2403 /NMĐSH1-TM, ngày 06/11/2025)

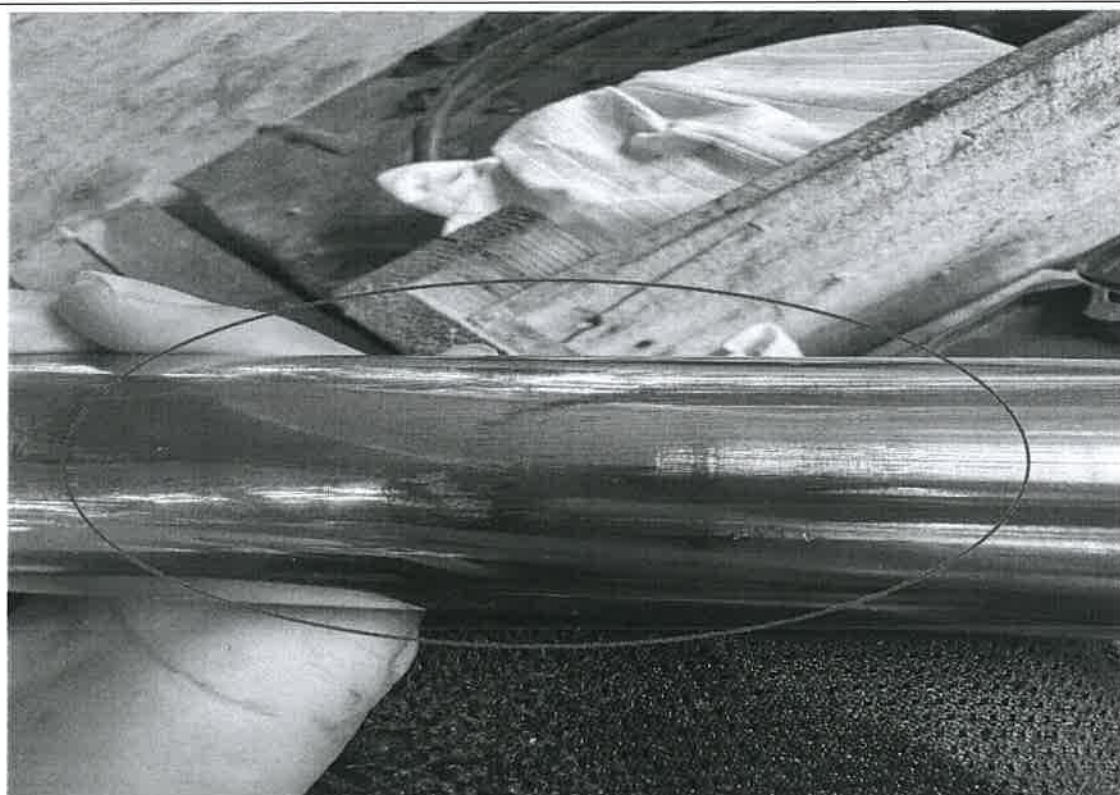
| STT | Phạm vi công việc                                                                                                                                                                                                             | Số lượng | Đơn vị | Ghi chú/Giải thích |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|--------------------|
| 1   | Phục hồi bề mặt bị xước, mài mòn trên cylinder/piston bằng phương pháp Mạ Crom điện cực/mạ crôm cứng điện phân<br>- Đường kính trục: 45mm; Chiều dài vết xước: 80mm<br>- Đường kính cylinder: 100mm; Chiều dài vết xước: 80mm | 02       | Cái    |                    |

(\*) Thời gian hoàn thành dịch vụ: Trước ngày 12/11/2025.





*Hình 1: Các vết xước, lõm trên bề mặt Cylinder tube*



*Hình 2: Các vết xước, lõm trên bề mặt Piston rod*

