

Số: 2233/NMĐSH1-KTATMT

Cần Thơ, ngày 08 tháng 10 năm 2025

V/v cung cấp báo giá “Cung cấp dịch vụ đánh giá, hiệu chỉnh và đào tạo hiệu chỉnh lò hơi, tuabin và hệ thống phụ trợ NMNĐ Sông Hậu 1”

Kính gửi: Các nhà cung cấp

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 (NMNĐ Sông Hậu 1) đang có nhu cầu triển khai “**Cung cấp dịch vụ đánh giá, hiệu chỉnh và đào tạo hiệu chỉnh lò hơi NMNĐ Sông Hậu 1**”. NMNĐ Sông Hậu 1 đề nghị Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá dịch vụ nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: *Chi tiết như Phụ lục đính kèm*
2. Thời gian dự kiến thực hiện dịch vụ: Từ ngày 01/11/2025 đến hết ngày 31/10/2026 (12 tháng kể từ ngày Hợp đồng có hiệu lực)
3. Địa điểm cung cấp dịch vụ: NMNĐ Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, TP.Cần Thơ
4. Hiệu lực báo giá: **60 ngày** kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: trước **15h00 ngày 21/10/2025**.
6. Phương thức gửi báo giá: Yêu cầu các Đơn vị gửi báo giá (file Scan, có ký tên, đóng dấu của Công ty) qua thư điện tử theo địa chỉ.
7. Thông tin liên hệ:
 - Người nhận: Phòng KTATMT - NMNĐ Sông Hậu 1;
 - Địa chỉ: ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, TP.Cần Thơ;
 - Email: tienhd@pvpgb.vn; khoitm@pvpgb.vn; haipdm@pvpgb.vn; hanhbx@pvpgb.vn; giangtth@pvpgb.vn; phuonghl02@pvpgb.vn; longpx@pvpgb.vn; thanhlt01@pvpgb.vn; nhanbaogia.hn@pvpgb.vn; vanthushl@pvpgb.vn

Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- GD NMĐSH1 (để b/c);
- Phòng: TM, KHTC (để t/h);
- Lưu VT, KTATMT (H.Đ.T).

Đính kèm:

- Phụ lục: Phạm vi công việc.

**TL.GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT.GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Nguyễn Văn Chính

PHỤ LỤC: PHẠM VI CÔNG VIỆC

Gói thầu “Cung cấp dịch vụ đánh giá, hiệu chỉnh và đào tạo hiệu chỉnh lò hơi NMNĐ Sông Hậu 1”

(Đính kèm Công văn số 2233/NMĐSH1-KTATMT ngày 08 / 10 /2025)

1. Yêu cầu về nhân sự chủ chốt

Stt	Vị trí công việc	Số lượng	Kinh nghiệm trong các công việc tương tự	Chứng chỉ/Trình độ chuyên môn
1	Chuyên gia thiết kế hoặc hiệu chỉnh lò hơi Nhà máy nhiệt điện đốt than bitum hoặc Sub-bitum.	1	Tối thiểu 05 năm hoặc tối thiểu 01 Hợp đồng	Có thư chứng nhận năng lực và kinh nghiệm phù hợp với vị trí công việc thiết kế hoặc hiệu chỉnh lò hơi đốt than bitum hoặc Sub-bitum của hãng sản xuất lò hơi sau: Doosan Enerbility hoặc Babcock & Wilcox .

2. Yêu cầu đối với năng lực kinh nghiệm Nhà thầu

Stt	Phạm vi công việc	Kinh nghiệm trong các công việc tương tự của Nhà thầu
1	Đánh giá và hiệu chỉnh lò hơi Nhà máy nhiệt điện đốt than bitum/Sub-bitum NMNĐ Sông Hậu 1	Cung cấp tài liệu chứng minh năng lực kinh nghiệm thực hiện Hợp đồng tương tự, yêu cầu tối thiểu 01 Hợp đồng đối với Nhà máy nhiệt điện có công suất tương đương 600MW đốt than bitum hoặc Sub-bitum

3. Yêu cầu về thiết bị chủ yếu

Nhà thầu có trách nhiệm tự trang bị đầy đủ các thiết bị chủ yếu phù hợp với phạm vi công việc phục vụ công tác đánh giá, hiệu chỉnh và đào tạo vận hành hiệu chỉnh lò hơi NMNĐ Sông Hậu 1, trong đó tối thiểu phải có các thiết bị sau:

Stt	Thiết bị chủ yếu	Đơn vị tính	Số lượng	Ghi chú
1	Máy đo nồng độ oxi	Bộ	02	Nhà thầu có thể chào các hãng sau: Servomex 1440, Servomex 4900, Thermo Scientific 60i hoặc hàng tương đương.
2	Máy đo nồng độ NOx	Bộ	02	Nhà thầu có thể chào các hãng sau: Beckman 951, Thermo Scientific 42i/60i hoặc hàng tương đương.
3	Máy đo nồng độ CO	Bộ	02	Nhà thầu có thể chào các hãng sau: Servomex 4900, Thermo Scientific 48i/60i hoặc hàng tương đương.

4	Bộ lấy mẫu khói thải lắp cố định 04 điểm	Bộ	24	
5	Bộ đo lưu lượng ống than (Dirty air probe + manometer)	Bộ	01	
6	Bộ lấy mẫu than bột (Coal sampling set)	Bộ	01	

4. Phạm vi công việc

4.1 Các tiêu chuẩn

Công tác đánh giá tình trạng làm việc, hiệu suất của lò hơi phải tuân thủ theo tiêu chuẩn ASME PTC, bao gồm nhưng không giới hạn theo bảng sau:

Stt	Hệ thống thiết bị	Tiêu chuẩn áp dụng
1	Performance Test Code on Overall Plant Performance	ASME PTC 46
2	Steam Generator	ASME PTC 4.0
3	Boiler Fuel Efficiency	ASME PTC 4.0
4	Steam Turbine	ASME PTC 6.0
5	Measurement Uncertainty	ASME PTC 19.1
6	Pressure Measurement	ASME PTC 19.2
7	Temperature Measurement	ASME PTC 19.3
8	Flue and Exhaust Gas Analysis	ASME PTC 19.10
9	Coal Sampling	ASTM D 2234
10	Air Preheater	ASME PTC 4.3
11	Flow Measurement	ASME PTC 19.5

4.2 Phạm vi công việc

Đánh giá, hiệu chỉnh và đào tạo hiệu chỉnh lò hơi

Stt	Phạm vi công việc	Đơn vị tính	Khối lượng thực hiện	Ghi chú
1	Đánh giá tình trạng làm việc lò hơi, tính toán hiệu suất lò hơi (trước khi hiệu chỉnh) theo phương pháp “Indirect Method Technical” bao gồm nhưng không giới hạn các thành phần sau: Heat Loss Due to Flue Gas, Radiation and Convection Losses, Losses Due to Unburnt Fuel, Losses Due to Moisture in Fuel, Losses Due to Ash, Losses Due to Incomplete Combustion...và lập báo cáo/đánh giá tình trạng làm việc của lò hơi và đề xuất các giải pháp cụ thể các hệ thống/thiết bị cần phải hiệu chỉnh để nâng cao hiệu suất lò hơi	Tổ máy	02	Mỗi tổ máy thực hiện 03 lần ở các mức tải 40%; 85% và 100%

Thư

Stt	Phạm vi công việc	Đơn vị tính	Khối lượng thực hiện	Ghi chú
2	Thực hiện hiệu chỉnh các hệ thống/thiết bị của lò hơi bao gồm nhưng không giới hạn phạm vi công việc sau (thí nghiệm và hiệu chỉnh tỉ lệ Coal/Air, O2 thừa, GAH, hệ thống nghiền than, damper vòi đốt than, hệ thống gió cấp 1, gió cấp 2, áp suất âm buồng đốt, hệ thống phun giảm ôn...) đảm bảo nâng cao hiệu suất của lò hơi.	Tổ máy	02	Mỗi tổ máy thực hiện 03 lần ở các mức tải 40%; 85% và 100%
3	Tính toán hiệu suất lò hơi sau khi hiệu chỉnh	Tổ máy	02	Mỗi tổ máy thực hiện 03 lần ở các mức tải 40%; 85% và 100%
4	Báo cáo/đánh giá tình trạng làm việc của lò hơi sau khi thực hiện hiệu chỉnh và đề xuất/khuyến cáo các giải pháp cụ thể đối với các hệ thống/thiết bị của lò hơi trong thời gian tới	Tổ máy	02	
5	Phân tích đặc tính than của các mẫu than nguyên tại các máy cấp than; mẫu tro, mẫu xỉ phục vụ đánh giá, hiệu chỉnh và tính toán hiệu suất lò hơi	Tổ máy	02	(*)
6	Đào tạo công tác đánh giá, đo đạc, hiệu chỉnh, đo đặc tuyến và phương pháp tính toán hiệu suất Lò hơi	Tổ máy	02	
Ghi chú: Công tác phân tích thành phần than, tro và xỉ được thực hiện bởi Đơn vị giám định độc lập (Tham khảo Đơn vị: SGS Việt Nam đã thực hiện Performance test, Vinacontrol...)				