

**CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 2280/NMĐSH1-KTATMT

Cần Thơ, ngày 08 tháng 10 năm 2025

V/v cung cấp báo giá “Phục hồi xylanh thủy
lực máy nghiền than”

Kính gửi: Các nhà cung cấp

Chi nhánh phát điện Dầu khí/ Nhà máy Điện Sông Hậu 1 (Nhà máy) đang có nhu cầu thực hiện: “ Phục hồi xylanh thủy lực máy nghiền than”, Nhà máy kính đề nghị Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá cho dịch vụ nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: Chi tiết như Phụ lục đính kèm.
2. Tiến độ cung cấp: Nhà thầu đề xuất tiến độ tốt nhất để Nhà máy xem xét.
3. Địa điểm thực hiện: Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, TP. Cần Thơ.
4. Hiệu lực báo giá: 90 ngày kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: trước 15h00 ngày 08/10/2025.
6. Phương thức gửi báo giá: yêu cầu các đơn vị gửi báo giá (file scan, có ký tên, đóng dấu đỏ của công ty) qua thư điện tử theo các địa chỉ email.
7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Phòng Kỹ thuật An toàn Môi trường – NMĐ Sông Hậu 1.

Địa chỉ: Ấp Phú Xuân, Xã Châu Thành, TP. Cần Thơ.

Email: *hunglt@pvpgb.vn; minhng01@pvpgb.vn; haipdm@pvpgb.vn*
;khoitm@pvpgb.vn; hanhhx@pvpgb.vn; nhanbaogia.hn@pvpgb.vn

NMĐ Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Giám đốc NMĐ (để b/c);
- Phòng/PX: TM, KHTC;
- Lưu VT, KTATMT (NQM).

**TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMND SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Nguyễn Văn Chính

Phụ lục: Phạm vi công việc

Phục hồi xy lanh thủy lực máy nghiền than

(Đính kèm Công văn số 2230 /NMĐSH1-KTATMT, ngày 08 /10/2025)

STT	Phạm vi công việc	Số lượng	Đơn vị	Ghi chú/Giải thích
1	Thực hiện trọn gói công tác Phục hồi xy lanh thủy lực máy nghiền than. Thông số kỹ thuật xy lanh thủy lực máy nghiền than: - Dimensions and weight: • Fully retracted length : 1235 mm; • Stroke : 210 mm; • Fully extended length : 1445 mm; • Weight filled with oil : 622 kg. - Key data: • Piston diameter : 280 mm; • Piston area : 615 cm²; • Rod diameter : 140 mm; • Ring area : 462 cm²; • Operating pressure : 160 bar. - Ports: • Piston-side : Ø40;LK=Ø115; M12(6x60°); • Rod-side : Ø40;LK=Ø115; M12(6x60°); • Ventilation : M 12x1,5; • Drain opening : G ½”.	1	Cái	Phục hồi bề mặt bị xước, mài mòn trên Cylinder tube và Piston Rod của xy lanh thủy lực máy nghiền than bằng phương pháp mạ/phun HVOF (chi tiết theo hình ảnh đính kèm)

1000
HI NHÃI
ĐIỆN D
IN CÔNG
UONG Q
IỆT NAM
HỒ

HÌNH ẢNH VỊ TRÍ XƯỚC, MÀI MÒN TRÊN BỀ MẶT XYLANH



Cylinder Tube



Piston Rod

