

Số: 1713/NMĐSH1-KTATMT

Cần Thơ, ngày 01 tháng 8 năm 2025

V/v cung cấp báo giá “Thuê chuyên gia (TA)
Hãng Doosan để phục vụ BDDK máy phát”

Kính gửi: Các nhà cung cấp báo giá

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/ Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 đang có nhu cầu mua sắm “Thuê chuyên gia (TA) Hãng Doosan để phục vụ BDDK máy phát”. Chi nhánh Phát điện Dầu khí/ Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 kính gửi Quý Công ty quan tâm, cung cấp báo giá cho hàng hóa nêu trên, với các nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc: như Phụ lục 1, Phụ lục 2 Đính kèm.
2. Địa điểm thực hiện: Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1, ấp Phú Xuân, xã Châu Thành, TP. Cần Thơ.
3. Hiệu lực báo giá: 90 ngày kể từ ngày chào giá.
4. Thời gian gửi báo giá: trước 16h00 ngày 18/8/2025.
5. Phương thức gửi báo giá: gửi trực tiếp/bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email, fax.
6. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Phòng Kỹ thuật An toàn Môi trường - NMNĐ Sông Hậu 1.

Địa chỉ: ấp Phú Xuân, xã Châu Thành, TP. Cần Thơ.

Email: hunglt@pvpgb.vn; minhng01@pvpgb.vn; khoitm@pvpgb.vn; haipdm@pvpgb.vn; giangtth@pvpgb.vn; hanhhx@pvpgb.vn; nhanbaogia.hn@pvpgb.vn

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/ Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./

Nơi nhận:

- Như trên;
- GD NMNĐ SH1 (để b/c);
- Phòng: TM, KHTC;
- Lưu VT, KTATMT (NQM).

**TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PDDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Nguyễn Văn Chính

PHỤ LỤC 1:
YÊU CẦU CHUNG

(Đính kèm Công văn số 443/NMĐSH1-KTATMT ngày 01/ 8/2025)

1. Phạm vi công việc: Thuê chuyên gia (TA) Hãng Doosan để phục vụ Bảo dưỡng định kỳ máy phát chính P1MKA, P2MKA (chi tiết theo Phụ lục 2)
 - Model: DGEN-W 5D82
 - SERIAL: DS-GEN-F123
 - Công suất: 727 KVA
 - Điện áp: 22Kv
 - Nhà sản xuất: DOOSAN
2. Yêu cầu đối với chuyên gia hãng DOOSAN:
 - Số lượng: 01 chuyên gia (TA);
 - Cung cấp Special tools cần thiết để thực hiện phạm vi công việc Bảo dưỡng định kỳ máy phát chính (chi tiết theo Phụ lục 2);
 - Tư vấn, hướng dẫn trực tiếp nhân sự nhà máy thực hiện công tác Bảo dưỡng định kỳ máy phát chính;
 - Lập báo cáo tổng thể sau khi hoàn thành công tác, đưa ra các khuyến cáo để nâng cao tính ổn định, tin cậy của thiết bị sau khi đưa trở lại vận hành;
 - Tối thiểu 5 năm kinh nghiệm hoặc đã thực hiện 2 hợp đồng tương tự.
3. Thời gian dự kiến thực hiện:
 - Tổ máy S1: 04/10/2025 – 04/11/2025;
 - Tổ máy S2: 28/10/2025 – 28/11/2025.
4. Yêu cầu khác
 - Nhà thầu cung cấp báo giá đầy đủ bao gồm:
 - o Chi phí làm việc từ thứ hai đến thứ bảy (8h/ngày);
 - o Chi phí làm việc ngoài giờ từ thứ hai đến thứ bảy;
 - o Chi phí làm việc ngoài giờ vào chủ nhật, ngày lễ;
 - o Chi phí di chuyển, ăn ở;
 - o Các loại thuế, phí khác (nếu có).
 - Nhà thầu trang bị đầy đủ các bảo hộ lao động khi làm việc như: quần áo BHLĐ, dây đeo an toàn, nón, giày, kính, bịt tai, găng tay, khẩu trang...cho chuyên gia;
 - Nhà thầu phải mua bảo hiểm tai nạn cá nhân và các yêu cầu khác theo pháp luật hiện hành cho chuyên gia khi thực hiện công tác.

PHÁT
TẬP Đ
- NĂNG
TÍNH

ML

(Đính kèm Công văn số 113 /NMĐSH1-KTATMT ngày 01 / 8 /2025)

1/3

No	Component	Inspection Activity	Quantities	Units	Remark
4	Stator Electrical Test	- Insulation Resistance Measurement & Polarization Index - Winding Resistance Measurement - Stator Bar Slot RTD Check - Stator Bar Partial Discharge Sensor Check - Stator End winding Vibration Sensor Check - Stator Bar Cooling water TC Check - Stator Gas RTD Check - Rotor Coil Flux Probe Check - Tan Delta / Power Factor and Capacitance Test. - Offline Partial Discharge Test			
5	Stator Winding	- Stator Bar Pressure Decay test - Visual inspection connection rings (via manhole) - Visual inspection lower leads (via manhole) - Visual inspection Teflon hose (via manhole) - Cleanliness End Windings (via manhole) - Evidence of Corona (via manhole) - Distortion or Overheating (via manhole) - Broken Ties (via manhole) - Evidence of End Winding Movement (via manhole) - End Winding Support Hardware (via manhole) - Strip Heaters Clean & Operational (via manhole)			
6	Stator Frame, Core, component	- Visual Inspection internal winding hardware (via manhole) - Internal Cleanliness of terminal box (via manhole) - Visual Inspection terminal box hardware (via manhole) - Visual Inspection High Voltage Bushings (via manhole) - Visual Inspection Bushings terminal (via manhole) - Visual inspection outside space blocks (via manhole) - Visual inspection inside space blocks (via manhole) - Generator air leak test after assembly - Visual inspection Current Transformer assembly - Tightness of Transverse Keys			

mb

No	Component	Inspection Activity	Quantities	Units	Remark
7	Rotor Electrical test	- Insulation Resistance Measurements & Polarization Index - Winding Resistance Measurement - Winding Impedance test - RSO (Repetitive Surge Oscilloscope) Test for finding rotor coil shorted turn - Collector Inlet & Outlet Air temperature RTD Check			
8	Rotor & End winding	- Retaining Ring Damage, Nicks, Scratches or Arcing - Cleanliness of End Winding - Evidence of End Winding Movement (Coil & Turn insulation) - End Winding Wedge Movement - Fan Blade Damage or Erosion - Indication of Overheating - Rotor Bore N2 Gas Leakage Test			
9	Shaft Grounding System	- Visual Inspection for excessive wear, oxidation, and contamination - Cleanliness of Shaft Grounding System - Grounding Shunt Check			
10	Generator Online Monitoring System	- Sensor Integrity Check at Off-line - PD Phase alignment & Reference signal test - Rotor Short turn Waveform test - End-winding Vibration Sensor Status test - DAU & SMPS Function test			
11	Excitation System	- Resistor, Capacitor, Inductance, Diode and Relay, etc. check for each circuit of AVR panel			

