

**CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 1057/NMĐSH1-KTATMT

Hậu Giang, ngày 22 tháng 05 năm 2025

V/v cung cấp báo giá hàng hóa cho gói
thầu “Mua sắm VTTT-Dự phòng phần Cơ
nhiệt - Steam Trap Năm 2025 ”

Kính gửi: Các nhà cung cấp

Chi nhánh phát điện Dầu khí/ Nhà máy Điện Sông Hậu 1 (NMĐ Sông Hậu 1) đang có nhu cầu triển khai mua sắm cho gói thầu “Mua sắm VTTT-Dự phòng phần Cơ nhiệt - Steam Trap Năm 2025”, NMĐ Sông Hậu 1 đề nghị Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá cho hàng hóa nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc:

- Danh mục hàng hóa: Như phụ lục đính kèm.
- Hàng hóa mới 100%, chưa qua sử dụng, bảo hành tối thiểu 12 tháng, sản xuất từ năm 2024 trở lại đây.

- Cung cấp tài liệu nhà sản xuất, cung cấp CO, CQ/các tài liệu liên quan khác

2. Tiến độ cung cấp hàng hóa: Nhà cung cấp đề xuất tiến độ tốt nhất để Nhà máy xem xét.

3. Địa điểm giao hàng: tại kho, Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Thị Trấn Mái Dầm, Huyện Châu Thành, Tỉnh Hậu Giang.

4. Hiệu lực báo giá: 120 ngày kể từ ngày chào giá.

5. Thời gian gửi báo giá: trước 15h00 ngày 06/06 /2025.

6. Phương thức gửi báo giá: gửi trực tiếp/bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email, fax.

7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Phòng Kỹ thuật An toàn Môi trường – NMĐ Sông Hậu 1.

Địa chỉ: ấp Phú Xuân, thị trấn Mái Dầm, huyện Châu Thành, tỉnh Hậu Giang.

Email: dungnt5@pvpgb.vn; haipdm@pvpgb.vn; khoitm@pvpgb.vn;
hanhbx@pvpgb.vn; nhanbaogia.hn@pvpgb.vn

NMĐ Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty. 

Nơi nhận:

- Như trên;
- Giám đốc NMĐ (để b/c);
- Phòng/PX: TM, KHTC;
- Lưu VT, KTATMT (N.T.D).

**TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Nguyễn Văn Chính

Phụ lục 1: DANH MỤC HÀNG HÓA

(Đính kèm Công văn số 1057/NMĐSHI-KTATMT, ngày 22/05/2025)

STT	Tên vật tư/mô tả	Thông số kỹ thuật	Nhà Sản xuất (Tham khảo)	Xuất xứ	Số lượng	Đơn vị	Ghi chú
I	Steam & Water System						
1	Steam Trap						
1.1	Steam Trap	- Size: DN50 - Class: 900 - Valve Figure no: HPTDW08WA200-T41010 - Max pressure: 69 bar - Max Temp: 425 deg Socket weld in accordance with ASME B16.11	VeLan	Châu Âu/G7/ OECD/G20	2	PC	
1.2	Steam Trap	- Size: DN25 - Class: 900 - Valve Figure no: HPTDW05WA200-T4102 - Max pressure: 69 bar - Max Temp: 425 deg Socket weld in accordance with ASME B16.11	VeLan	Châu Âu/G7/ OECD/G20	4	PC	
2	Các Steam trap gian Tuabin						

N: 0
CI
HÁT
P ĐOÀ
ĂNG LL
VI
H P

2.1	Steam Trap Themostatic	- Size: DN50 - Class: 4500 - Valve Figure no: N000W08ACA40R-T41010 - Max presure: 276 bar - Max Temp: 593 deg Socket weld in accordance with ASME B16.11	Velan	Chậu Âu/G7/ OECD/G20	1	PC	
2.2	Steam Trap Themostatic	- Size: DN25 - Class: 4500 - Valve Figure no: N000W05ACA40R-T4102 - Max presure: 276 bar - Max Temp: 593 deg Socket weld in accordance with ASME B16.11	Velan	Chậu Âu/G7/ OECD/G20	1	PC	
2.3	Steam Trap Themostatic	- Size: DN25 - Class: 1500 - Valve Figure no: N000W05MA06R-1500-T4102 - Max presure: 103 bar - Max Temp: 565 deg Socket weld in accordance with ASME B16.11	Velan	Chậu Âu/G7/ OECD/G20	1	PC	
2.4	Steam Trap Themostatic	- Size: DN25 - Class: 900 - Valve Figure no: N000W05TA60R-T4102 - Max presure: 46.5 bar - Max Temp: 425 deg Socket weld in accordance with ASME B16.11	Velan	Chậu Âu/G7/ OECD/G20	1	PC	

2.5	Steam Trap Themodynamic	- Size: DN25 - Class: 900 - Valve Figure no: HPTDW05WA200-T4102 - Max pressure: 69 bar - Max Temp: 425 deg Socket weld in accordance with ASME B16.11	Velan	Châu Âu/G7/ OECD/G20	5	PC	
2.6	Steam Trap Themodynamic	- Size: DN50 - Class: 900 - Valve Figure no: HPTDW08WA200-T41010 - Max pressure: 69 bar - Max Temp: 425 deg Socket weld in accordance with ASME B16.11	Velan	Châu Âu/G7/ OECD/G20	5	PC	

