

**CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 702/NMĐSH1-KTATMT

Hậu Giang, ngày 21 tháng 04 năm 2025

V/v cung cấp báo giá “Gia công khẩn vật tư thay thế, sửa chữa thiết bị Tổ máy S2”

Kính gửi: Các nhà cung cấp

Chi nhánh phát điện Dầu khí/ Nhà máy Điện Sông Hậu 1 (Nhà máy) đang có nhu cầu triển khai gói thầu: “Gia công khẩn vật tư thay thế, sửa chữa thiết bị Tổ máy S2”, Nhà máy kính đề nghị Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá cho dịch vụ nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc:
 - Danh mục hàng hóa: Chi tiết như Phụ lục 1, Phụ lục 2 đính kèm.
2. Tiến độ cung cấp: Chi tiết như Phụ lục 1, Phụ lục 2 đính kèm.
3. Địa điểm giao hàng: tại kho vật tư, Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Thị trấn Mái Dầm, Huyện Châu Thành, Tỉnh Hậu Giang.
4. Hiệu lực báo giá: 30 ngày kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: trước 15h00 ngày 23/04/2025.
6. Phương thức gửi báo giá: gửi trực tiếp/bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email, fax.

7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Phòng Kỹ thuật An toàn Môi trường – NMĐ Sông Hậu 1.

Địa chỉ: ấp Phú Xuân, thị trấn Mái Dầm, huyện Châu Thành, tỉnh Hậu Giang.

Email: minhng01@pvpqb.vn; haipdm@pvpqb.vn ;khoitm@pvpqb.vn; hanhhx@pvpqb.vn; nhanbaogia.hn@pvpqb.vn

NMĐ Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Giám đốc NMĐ (để b/c);
- Phòng/PX: TM, KHTC;
- Lưu VT, KTATMT (NQM).

**TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Nguyễn Văn Chính

Phụ lục 1: Gia công bánh vít cho bộ Turning gear Turbine bơm cấp 2B

(Đính kèm Công văn số 702 /NMĐSH1-KTATMT, ngày 21 / 04 / 2025)

STT	Tên dịch vụ	Phạm vi công việc/Thông số kỹ thuật	Số lượng đề xuất gia công	Đơn vị	Ghi chú/Giải thích	Hình ảnh thực tế của bánh vít
1	Gia công, chế tạo bánh vít cho bộ Turning gear Turbine bơm cấp 2B	Gia công bánh vít theo mẫu thực tế do Nhà máy cung cấp. - Vật liệu bánh vít : Đồng thau. - Kích thước ước lượng : + Đường kính ngoài : $\approx 200\text{mm}$ + Đường kính trong : $\approx 50\text{mm}$ + Bề dày : $\approx 100\text{mm}$	01	Cái	- Do không có bản vẽ bộ Turning gear Turbine bơm cấp 2B . - Mẫu thực tế sẽ giao cho nhà thầu gia công dự kiến ngày 29/04/25. - Sản phẩm gia công hoàn thiện cần có trước ngày 03/05/2025.	

ml

Phụ lục 2: Gia công vật tư (Soft Part) cho 02 van TV phun giảm ôn hệ thống HP bypass tổ máy S2

(Đính kèm Công văn số 702 /NMĐSH1-KTATMT, ngày 21 / 04 / 2025)

STT	Tên dịch vụ	Phạm vi công việc/Thông số kỹ thuật	Số lượng lắp đặt	Số lượng đề xuất gia công	Đơn vị	Ghi chú/Giải thích
1	Gia công, chế tạo vật tư (Soft Part) cho 02 van TV phun giảm ôn hệ thống HP bypass tổ máy S2 (P2LAE53AA051/052)	Gia công Soft Part theo kích thước thực tế Nhà máy cung cấp	04	-	Set	-Do tài liệu, bản vẽ không có kích thước Soft Part. -Kích thước thực tế sẽ giao cho Nhà thầu gia công dự kiến ngày 28/04/2025. -Sản phẩm gia công hoàn thiện cần có trước ngày 01/05/2025.
1.1	Gia công : Packing set -Material: V-PTFE, Part No: 13, 6EA	- Kích thước ước lượng : 40mm x 30mm x 30mm	04	02	Set	
1.2	Gia công : Gasket -Material: 304 + Graphite, Part No: 9	- Kích thước ước lượng : 80mm x 60mm x 5mm	08	04	PC	
1.3	Gia công : Gasket -Material: 304 + Graphite, Part No: 10	- Kích thước ước lượng : 150mm x 120mm x 5mm	04	02	PC	

ml

HÌNH ẢNH SOFT PART TƯƠNG TỰ THAM KHẢO



Hình ảnh để tham khảo cho mục STT 1.1



Hình ảnh để tham khảo cho mục STT 1.2



Hình ảnh để tham khảo cho mục STT 1.3