

Số: 626 /NMĐSH1-KTATMT

Hậu Giang, ngày 15 tháng 4 năm 2025

V/v Cung cấp báo giá “Phụ kiện máy cắt Plasma”

Kính gửi: Các nhà cung cấp báo giá

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/ Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 đang có nhu cầu triển khai mua sắm khẩn “Phụ kiện máy cắt Plasma”. Chi nhánh Phát điện Dầu khí/ Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 kính gửi Quý Công ty quan tâm, cung cấp báo giá cho hàng hóa nêu trên, với các nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc:
 - Danh mục hàng hóa: như Phụ lục đính kèm;
 - Hàng hóa mới 100%, bảo hành tối thiểu 12 tháng, sản xuất từ năm 2024 trở lại đây;
 - Cung cấp tài liệu của nhà sản xuất, cung cấp CO/CQ và các tài liệu liên quan.
2. Tiến độ cung cấp hàng hóa: Nhà cung cấp đề xuất tiến độ tốt nhất có thể để Nhà máy xem xét.
3. Địa điểm thực hiện công việc: Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1, ấp Phú Xuân, thị trấn Mái Dầm, huyện Châu Thành, tỉnh Hậu Giang.
4. Hiệu lực báo giá: 90 ngày kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: trước 10h00 ngày 18/04/2025.
6. Phương thức gửi báo giá: gửi trực tiếp/bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email, fax.
7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Phòng Kỹ thuật An toàn Môi trường - NMNĐ Sông Hậu 1.

Địa chỉ: ấp Phú Xuân, thị trấn Mái Dầm, huyện Châu Thành, tỉnh Hậu Giang.

Email: minhng01@pvpqb.vn; khoitm@pvpqb.vn; haipdm@pvpqb.vn;
giangth@pvpqb.vn; hanhhx@pvpqb.vn; nhanbaogia.hn@pvpqb.vn

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/ Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./

Nơi nhận:

- Như trên;
- GD NMNĐ SH1 (để b/c);
- Phòng: TM, KHTC;
- Lưu VT, KTATMT (NQM).

TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1
PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Văn Chính

PHỤ LỤC

Danh mục hàng hóa mua sắm khẩn “Phụ kiện máy cắt Plasma”

(Đính kèm Công văn số 626 /NMĐSH1-KTATMT ngày 15/4 /2025)

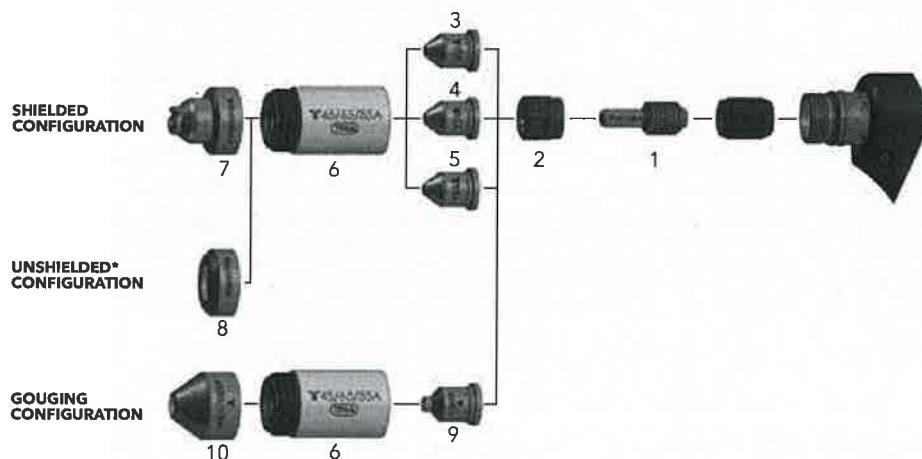
STT	Tên vật tư	Thông số kỹ thuật	Tham khảo		Xuất xứ	Số lượng	Đơn vị
			Part No.	Nhà sản xuất			
Phụ kiện mở cắt plasma (Hand torch standard consumables – 105A)							
1	Electrode 45-105A	- Item no: 1 Chỉ tiết theo tài liệu đính kèm	EX-5-402-030	Thermacut	EU/G7/OECD	30	Cái (pcs)
2	Nozzle 100/105A	- Item 3 Chỉ tiết theo tài liệu đính kèm	EX-5-410-039	Thermacut	EU/G7/OECD	30	Cái (pcs)
3	Shield 100/105A, Hand	- Item 5 Chỉ tiết theo tài liệu đính kèm	EX-5-420-030	Thermacut	EU/G7/OECD	30	Cái (pcs)
4	Swirl Ring 100/105A	- Item 2 Chỉ tiết theo tài liệu đính kèm	EX-5-404-032	Thermacut	EU/G7/OECD	6	Cái (pcs)
5	Retaining Cap 100/105A	- Item 4 Chỉ tiết theo tài liệu đính kèm	EX-5-415-032	Thermacut	EU/G7/OECD	6	Cái (pcs)
6	Swirl Ring Holder	Tài liệu hình ảnh đính kèm		Thermacut	EU/G7/OECD	6	Cái (pcs)

mm

0068
NHÂN
AT DIỆ
U KH
ÀN DẤ
T NAI
PHỔ Y

CONSUMABLES

HAND TORCH STANDARD CONSUMABLES - 45-85A

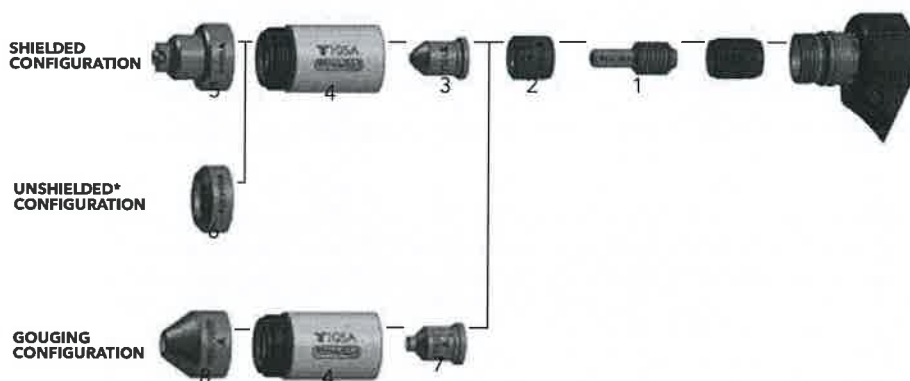


Item	Part No.	Description	Pcs	Item	Part No.	Description	Pcs
1.	EX-5-402-030	Electrode 45-105A (5pcs package) **	1x5	6.	EX-5-415-030	Retaining Cap 45-85A	1
2.	EX-5-404-031	Swirl Ring 45-85A	1	7.	EX-5-419-030	Shield 45-85A, Hand	1
3.	EX-5-410-036	Nozzle 45A (5pcs package) **	1x5	8.	EX-5-423-031	Deflector 45-105A	1
4.	EX-5-410-037	Nozzle 55/65A (5pcs package) **	1x5	9.	EX-5-440-031	Nozzle 45-85A, Gouging (5pcs package) **	1x5
5.	EX-5-410-038	Nozzle 75/85A (5pcs package) **	1x5	10.	EX-5-440-030	Shield 45-105A, Gouging	1

* IN COUNTRIES FOLLOWING CE STANDARDS, UNSHIELDED CONSUMABLE CONFIGURATION MAY ONLY BE USED IN MECHANIZED TORCH APPLICATIONS.

** THIS PART IS AVAILABLE IN 5PCS SET ONLY

HAND TORCH STANDARD CONSUMABLES - 105A



Item	Part No.	Description	Pcs	Item	Part No.	Description	Pcs
1.	EX-5-402-030	Electrode 45-105A (5pcs package) **	1x5	5.	EX-5-420-030	Shield 100/105A, Hand	1
2.	EX-5-404-032	Swirl Ring 100/105A	1	6.	EX-5-423-031	Deflector 45-105A	1
3.	EX-5-410-039	Nozzle 100/105A (5pcs package) **	1x5	7.	EX-5-440-032	Nozzle 100/105A, Gouging (5pcs package) **	1x5
4.	EX-5-415-032	Retaining Cap 100/105A	1	8.	EX-5-440-030	Shield 45-105A, Gouging	1

* IN COUNTRIES FOLLOWING CE STANDARDS, UNSHIELDED CONSUMABLE CONFIGURATION MAY ONLY BE USED IN MECHANIZED TORCH APPLICATIONS.

** THIS PART IS AVAILABLE IN 5PCS SET ONLY

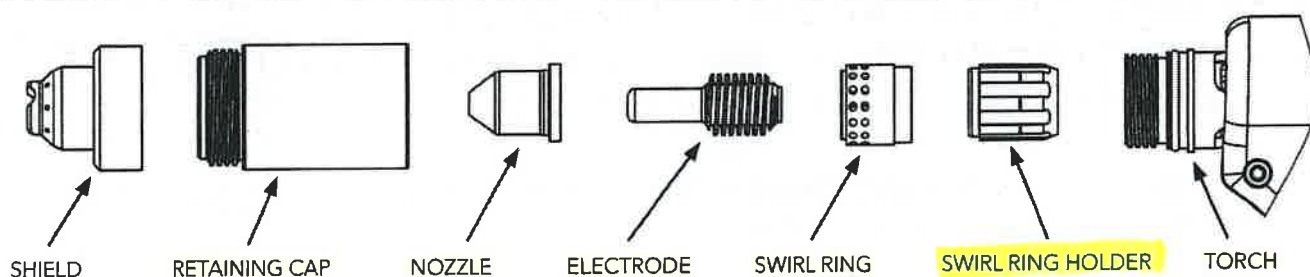
Hand torch consumables installation



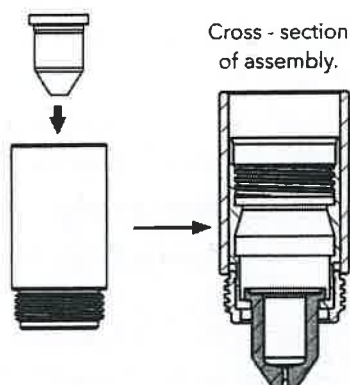
WARNING
Plasma arc is generated immediately
when the torch trigger is depressed

Plasma arc is generated immediately when the torch trigger is depressed.
 The plasma arc will cut quickly through gloves and skin.

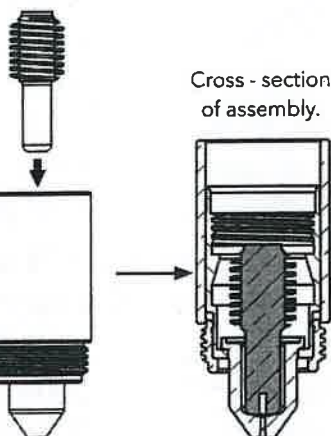
Make sure the power is switched off before changing consumables.



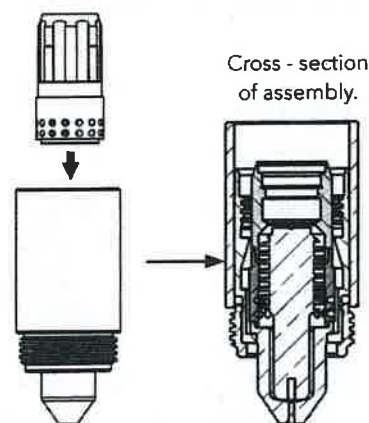
1. Insert the nozzle into the retaining cap.



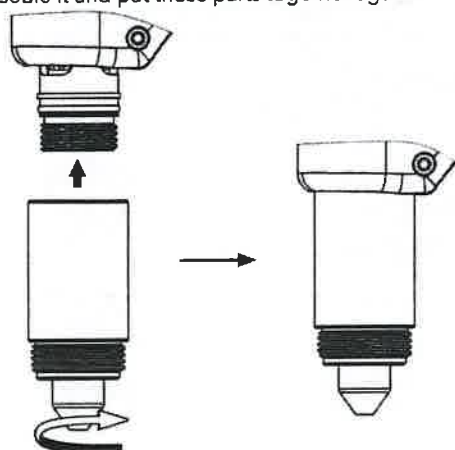
2. Insert the electrode into the assembly (retaining cap + nozzle).



3. Insert the swirl ring assy into the assembly (retaining cap + nozzle + electrode).



4. Screw on this whole assembly (retaining cap + nozzle + electrode + swirl ring) to the seat bottom of the torch and tighten by hand. Do NOT overtighten.
 The nozzle must seat properly without any movement.
 If not, reassemble it and put these parts together again.



5. Screw on the shield and tighten by hand. Do NOT overtighten.

