

**CHI NHÁNH PHÁT ĐIỆN DẦU KHÍ  
NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN SÔNG HẬU 1**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: 377/NMĐSH1-KTATMT

Hậu Giang, ngày 07 tháng 3 năm 2025

V/v cung cấp báo giá vật tư thay thế (rubber lining) phần Cơ nhiệt (Máy nghiền đá vôi)

**Kính gửi: Các nhà cung cấp**

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/ Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 (NMNĐ Sông Hậu 1) đang có nhu cầu triển khai mua sắm “Mua sắm vật tư thay thế phần Cơ nhiệt (Máy nghiền đá vôi)”, NMNĐ Sông Hậu 1 đề nghị Quý Công ty quan tâm, nghiên cứu và cung cấp báo giá cho hàng hóa nói trên với nội dung như sau:

1. Phạm vi công việc:
  - Danh mục hàng hóa: như Phụ lục đính kèm
  - Hàng hóa mới 100%, chưa qua sử dụng, bảo hành tối thiểu 12 tháng, sản xuất từ năm 2023 trở lại đây.
  - Cung cấp tài liệu nhà sản xuất, cung cấp CO, CQ/các tài liệu liên quan khác.
2. Tiến độ cung cấp: Nhà cung cấp chào thời gian tốt nhất để Nhà máy xem xét.
3. Địa điểm giao hàng: Nhà máy Nhiệt Điện Sông Hậu 1, Ấp Phú Xuân, Thị Trấn Mái Dầm, Huyện Châu Thành, Tỉnh Hậu Giang..
4. Hiệu lực báo giá: 60 ngày kể từ ngày chào giá.
5. Thời gian gửi báo giá: trước 16h30 ngày 20/3/2025.
6. Phương thức gửi báo giá: gửi trực tiếp/bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email, fax.

7. Thông tin liên hệ:

Người nhận: Phòng KTATMT - NMNĐ Sông Hậu 1.

Địa chỉ: ấp Phú Xuân, thị trấn Mái Dầm, huyện Châu Thành, tỉnh Hậu Giang.

Email: haipdm@pvpqb.vn; khoitm@pvpqb.vn; khuepn@pvpqb.vn;

hanhbx@pvpqb.vn; giangth@pvpqb.vn.

NMNĐ Sông Hậu 1 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty./.

**Nơi nhận:**

- Như trên;
- Giám đốc Nhà máy (để b/c);
- Phòng: TM, KHTC;
- Lưu VT, KTATMT (P.N.K).

**TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK  
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ SÔNG HẬU 1  
PHÓ GIÁM ĐỐC**



**Nguyễn Văn Chính**

## PHỤ LỤC: DANH MỤC HÀNG HÓA

(Đính kèm theo Công văn số 377/NMĐSH1 - KTATMT, ngày...07.../3/2025)

| STT | Tên vật tư                    | Thông số kỹ thuật                                                                                                                                                     | Số lượng đề xuất mua sắm | Đơn vị |
|-----|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------|
| 1.  | Lifter N165x135x805           | -Mould and/or drawing number of DWG: MT14270RT<br>- Vật liệu: Cao su và hợp kim nhôm<br>- Khối lượng: 20,6 ±4% Kg<br>- Bao gồm 03 bộ bulong neo M20x135 mm để lắp đặt | 6                        | Set    |
| 2.  | Head plate<br>PL60x485/14x828 | -Mould and/or drawing number of DWG: MT13908E<br>- Vật liệu: Cao su<br>- Khối lượng: 15,7 ±4% Kg                                                                      | 6                        | Pc     |
| 3.  | Lifter V165x135x1455          | -Mould and/or drawing number of DWG: MT14270RR<br>- Vật liệu: Cao su và hợp kim nhôm<br>- Khối lượng: 33,8 ±4% Kg<br>- Bao gồm 04 bộ bulong neo M20x135 mm để lắp đặt | 50                       | Set    |
| 4.  | Shell plate<br>VL60x232x1500  | -Mould and/or drawing number of DWG: MT14271FL<br>- Material: Cao su<br>- Khối lượng: 25,1 ±4% Kg                                                                     | 30                       | Pc     |
| 5.  | Shell plate<br>VL60x232x1346  | -Mould and/or drawing number of DWG: MT14271FM<br>- Material: Cao su<br>- Khối lượng: 22,5 ±4% Kg                                                                     | 20                       | Pc     |
| 6.  | Lifter N165x135x675           | -Mould and/or drawing number of DWG: MT14270RU<br>- Vật liệu: Cao su và hợp kim nhôm                                                                                  | 11                       | Set    |

|    |                                                         |                                                                                                                                |    |    |
|----|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
|    |                                                         | - Khối lượng: 17,3 ±4% Kg<br>- Bao gồm 03 bộ bulong neo M20x135 mm để lắp đặt<br>-Mould and/or drawing number of DWG: MT13908F |    |    |
| 7. | Head plate<br>PL60x485x89x700                           | - Vật liệu: Cao su<br>- Khối lượng: 15 ±4% Kg                                                                                  | 11 | Pc |
| 8. | Filling segmnet<br>TS165x165x1500,<br>20x60 Viiste 13x5 | -Mould and/or drawing number of DWG: 14580H<br>- Vật liệu: Cao su<br>- Khối lượng: 44,85 ±4% Kg                                | 6  | Pc |

**Yêu cầu kỹ thuật đặt tính vật liệu cao su:**

+ Độ cứng: Shore A 65 ±5

+ Đáp ứng môi trường làm việc có nhiệt từ 0 - 80 độ C

*Bản vẽ tham khảo chi tiết như đính kèm./.*

**Yêu cầu khác:**

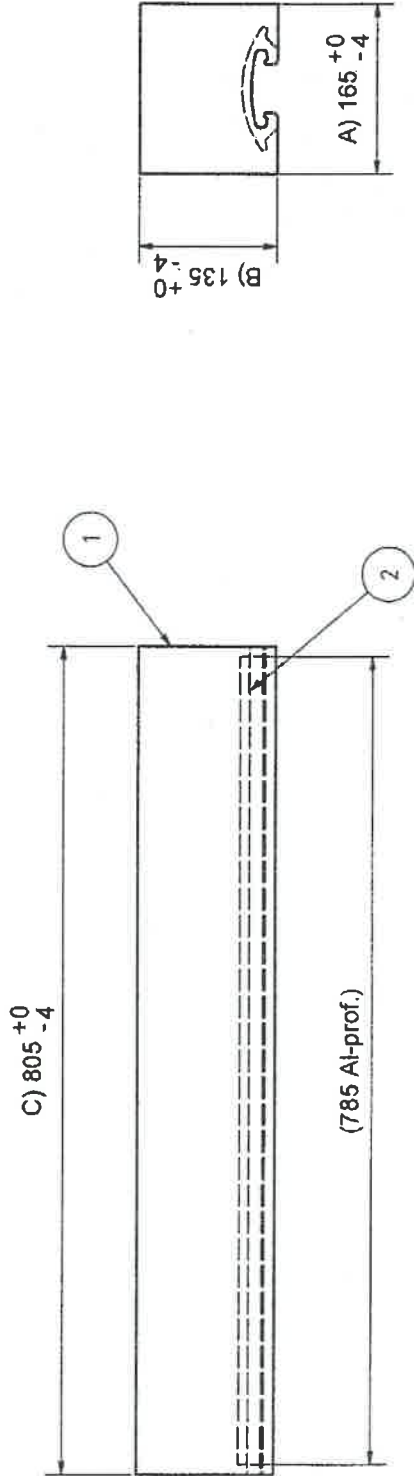
+ Nhà cung cấp có thể khảo sát/tìm hiểu các thiết bị của Nhà máy Nhiệt điện Sông Hậu 1 để đảm bảo cung cấp hàng hóa đáp ứng các yêu cầu nói trên.

+ Nhà cung cấp chào giá hàng hóa ghi rõ xuất xứ hàng hóa để Nhà máy xem xét.

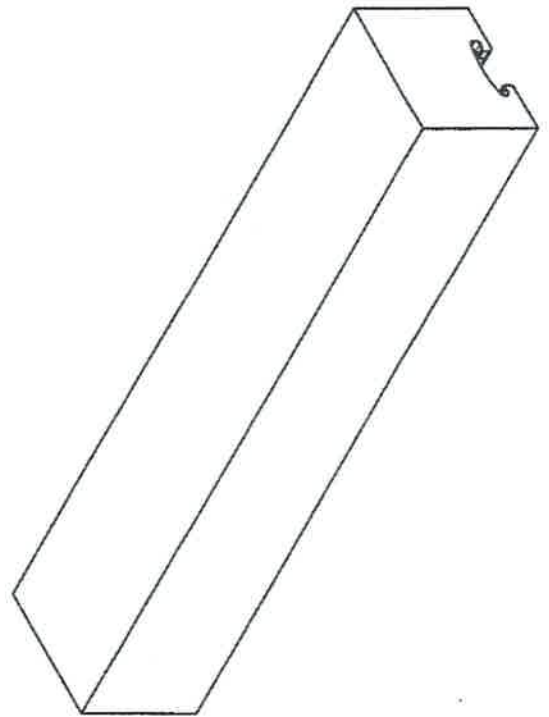
+ Nhà cung cấp được tạm ứng 10% giá trị hàng hóa trước thuế trong vòng 10 ngày làm việc kể từ ngày Hợp đồng có hiệu lực. Giá trị tạm ứng này sẽ được thu hồi dần qua các đợt thanh toán và phải bảo đảm thu hồi hết khi giá trị thanh toán đạt 80% giá trị hợp đồng, tỷ lệ thu hồi tạm ứng từng đợt thanh toán là 12,5% giá trị thanh toán trước thuế của từng đợt.

+ Nhà cung cấp sẽ được thanh toán 95% giá trị khối lượng công việc hoàn thành theo từng đợt giao hàng (sau khi trừ giá trị thu hồi tạm ứng, giá trị phạt vi phạm và bồi thường thiệt hại (nếu có)). 05% giá trị giữ lại sẽ được hoàn tra cho Nhà cung cấp khi kết thúc thời hạn bảo hành và Hai Bên ký biên bản quyết toán Hợp đồng. Nhà cung cấp có thể thay thế tiền giữ lại bằng thư bảo lãnh của ngân hàng hoặc tổ chức tín dụng hoạt động hợp pháp tại Việt Nam theo mẫu được Chủ đầu tư chấp nhận với số tiền tương đương giá trị giữ lại

Tämä piirros on TEKNIKUM OY:n omaisuus, jota ei saa kopioida, jäljentää tai levittää ilman TEKNIKUM OY:n kirjallista lupaa.  
This drawing is property of TEKNIKUM and must not be altered, copied, reproduced or in any way be transmitted to a third party without TEKNIKUM's consent in advance.



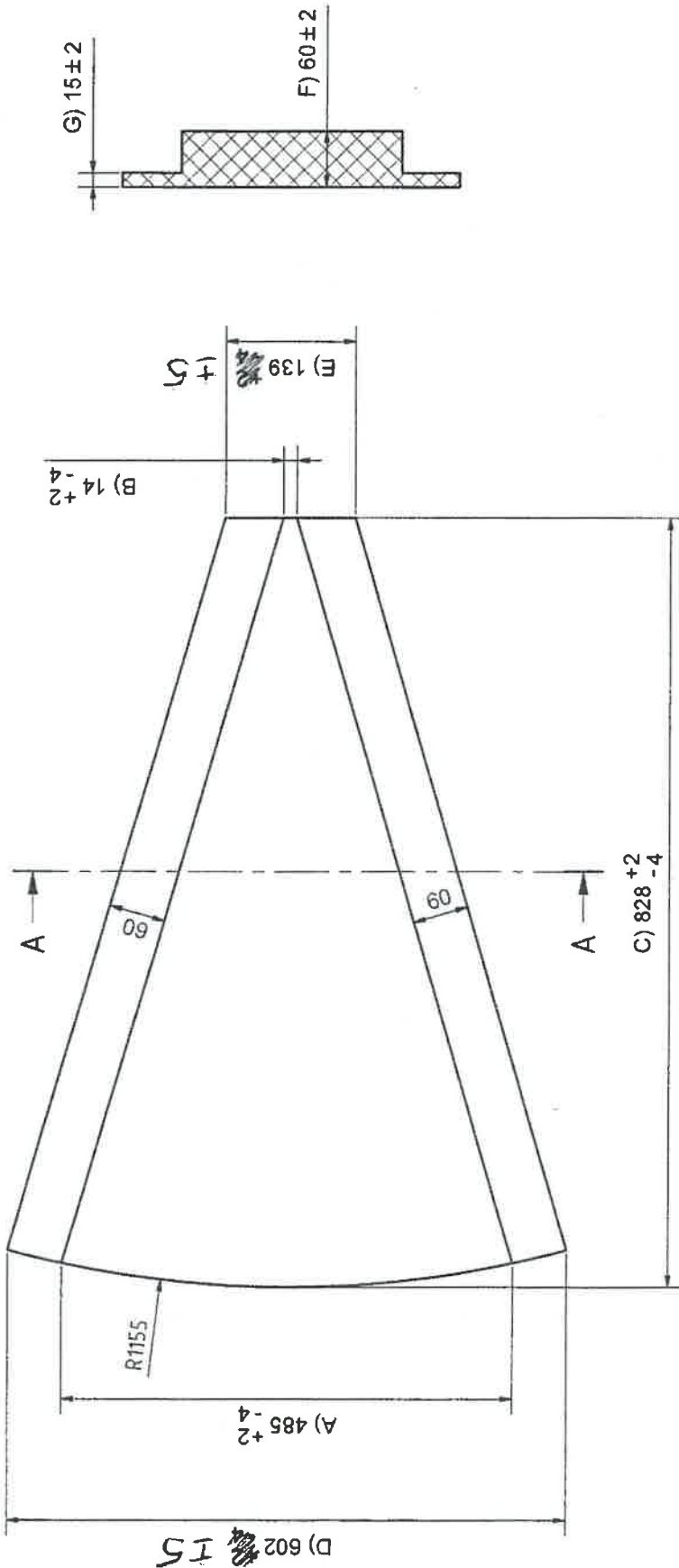
- D) Al-profiili keskellä palkkia.  
E) lukkolevy LL20/API20P tiukku profiilissa.



|                      |          |             |                                    |        |         |
|----------------------|----------|-------------|------------------------------------|--------|---------|
| 2                    | 1        | Al-profile  | AP120P                             | 1,2 l  | 3,2 kg  |
| 1                    | 1        | Rubber      | TRL20                              | 15,6 l | 17,4 kg |
| ITEM                 | QTY      | PART NUMBER | MATERIAL                           | VOLUME | MASS    |
| LAATIKKO             | 6.3.2019 | VH          | UTUUTY                             |        |         |
| ISSUE                |          |             | ASSOCIATE                          |        |         |
| NOTE                 |          |             | NEW                                |        |         |
| MACHINE              |          |             | REVISION                           |        |         |
| NUT 2x               |          |             | FORPER                             |        |         |
| SHRINKAGE            |          |             | CAU                                |        |         |
| YLEISTOLERANSSIT     |          |             |                                    |        |         |
| TOLERANCES           |          |             |                                    |        |         |
| TEKNIKUM             |          |             | HUOTTI JA TAI PIRI NO              |        |         |
| FINLAND              |          |             | MOULO AND/OR DRAWING NUMBER OF DWG |        |         |
| PHONE : +358 1 5171  |          |             | MT14270RT                          |        |         |
| FAX : +358 1 513 171 |          |             | REVISION NO.                       |        |         |
|                      |          |             | rev0                               |        |         |

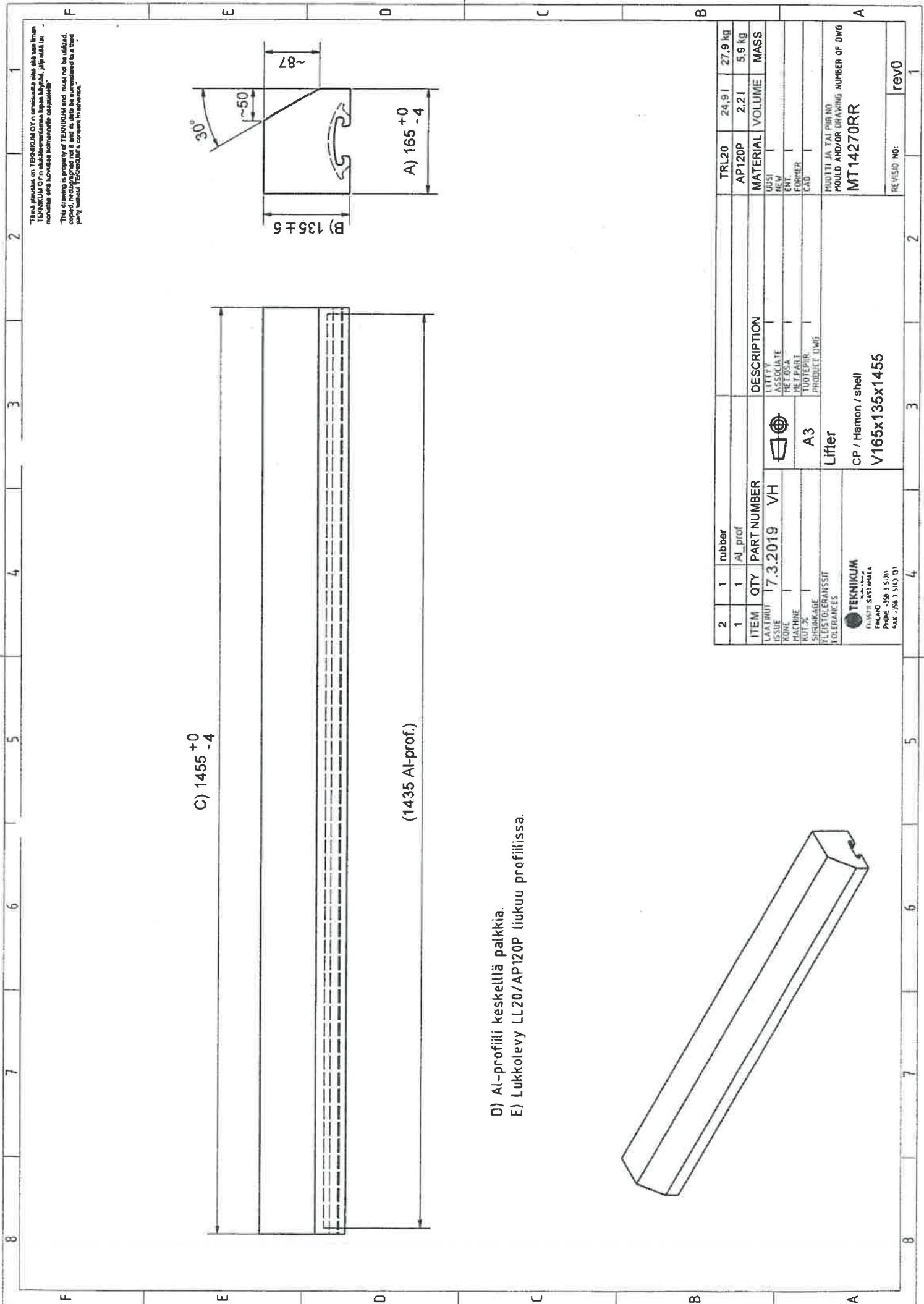
Tämä piirros on TEKNIKUM OY:n omaisuus eikä sitä saa kopioida  
 TEKNIKUM OY:n suostumatta loppu luovut. Algoritmi la  
 monissa ei ole suostumatta omistajalle  
 "This drawing is property of TEKNIKUM and must not be copied,  
 copied, reproduced nor it and its data be submitted to a third  
 party without TEKNIKUM's consent in advance."

A-A (1:5)



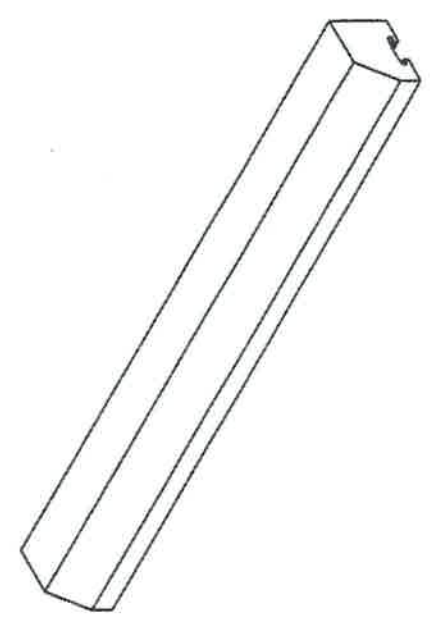
| ITEM | QTY | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | TRL20                              | 14 I   | 15.7 kg |
|------|-----|----------|-----------------|-------------|------------------------------------|--------|---------|
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | MATERIAL                           | VOLUME | MASS    |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | UUSI                               | NEW    |         |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | ENT                                | FORMER |         |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | CAD                                |        |         |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | TOOTEPER                           |        |         |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | PRODUCT DWG                        |        |         |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | Head plate                         |        |         |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | CP / Hamon / Feed head             |        |         |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | PL60x485/14x828                    |        |         |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | MOULD AND/OR DRAWING NUMBER OF DWG |        |         |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | MT13908E                           |        |         |
| 1    | 1   | MT13908E | PL60x485/14x828 | DESCRIPTION | REVISIO NO.                        |        | rev0    |

TEKNIKUM  
 PL-2021 EAST AFRICA  
 FINLAND  
 PHONE +358 3 5811  
 FAX +358 3 511 111



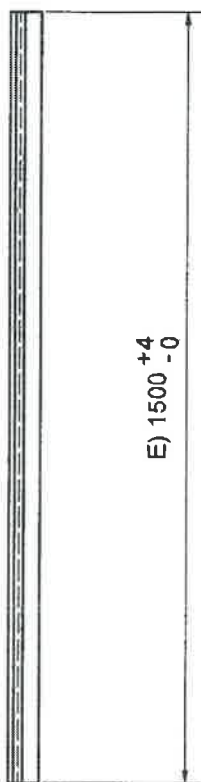
Tämä piirros on TEKNIKUM OY:n omaisuus eikä saa lainaan  
Tulokset ovat suhteellisia ja tarkkuus riippuu  
materiaalista sekä suorituksesta ja mittausmenetelmästä.  
Tämä piirros on TEKNIKUM OY:n omaisuus eikä saa lainaan  
Tulokset ovat suhteellisia ja tarkkuus riippuu  
materiaalista sekä suorituksesta ja mittausmenetelmästä.

D) Al-profiili keskellä palkkia.  
E) Lukkolevy LL20/AP120P liukuu profiilissa.



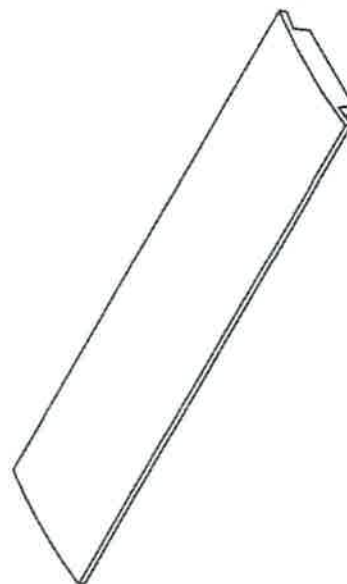
|                    |           |             |                                     |        |         |
|--------------------|-----------|-------------|-------------------------------------|--------|---------|
| 2                  | 1         | rubber      | TRL20                               | 24.9 l | 27.9 kg |
| 1                  | 1         | Al-prof     | AP120P                              | 2.2 l  | 5.9 kg  |
| ITEM               | QTY       | PART NUMBER | MATERIAL VOLUME MASS                |        |         |
| LAST PART          | 17.3.2019 | VH          | UDS                                 |        |         |
| ISSUE              |           |             | NEW                                 |        |         |
| FORM               |           |             | ENL                                 |        |         |
| MACHINE            |           |             | FORMER                              |        |         |
| NOT 2              |           |             | CAD                                 |        |         |
| SHRINKAGE          |           |             | PRODUCT DWG                         |        |         |
| TOLERANCES         |           |             |                                     |        |         |
| Lifter             |           |             | MUUTTI JA TAI PIIR NO               |        |         |
| CP / Hamon / shell |           |             | POUOLD AND/OR DRAWING NUMBER OF DWG |        |         |
| V165x135x1455      |           |             | MT14270RR                           |        |         |
|                    |           |             | REVISED NO:                         |        |         |
|                    |           |             | rev0                                |        |         |

This drawing is property of TEKNIKUM and must not be utilized, copied, photographed nor it and its data be surrendered to a third party without TEKNIKUM's consent in advance."



A blank, lined page from a notebook, tilted at an angle. The page is white with faint horizontal lines. The top edge of the page is slightly irregular, suggesting it might be a scan of a physical page. The page is oriented diagonally, with the top-left corner pointing towards the upper left of the frame and the bottom-right corner pointing towards the lower right.

[illegible]



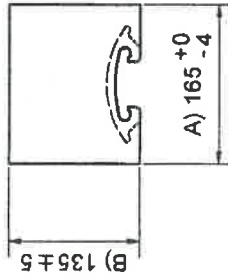
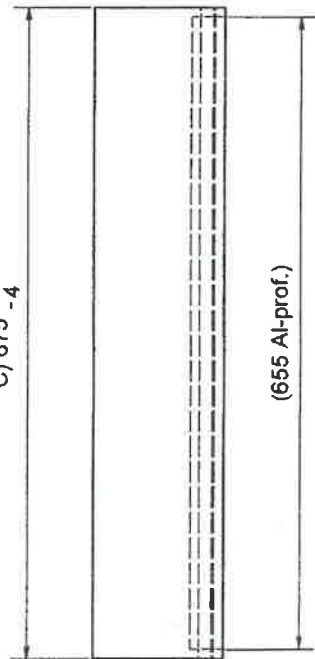
## Số lượng 20 pc

|   |          |           |             |                                                                                                                                                                       |                                                                                 |        |       |         |
|---|----------|-----------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|---------|
| 1 | ITEM     | QTY       | PART NUMBER | DESCRIPTION                                                                                                                                                           | MATERIAL                                                                        | VOLUME | 20.11 | 22.5 kg |
| 1 | LAATIRUI | 18.3.2019 | VH          | <br>ASSOCIATE<br>RETIOSA<br>PEL PART<br>FORMER<br>C40<br>TUOTEPIIR.<br>PRODUCT N°5 | TRU20                                                                           |        |       |         |
|   |          |           |             | snell plate                                                                                                                                                           | MUOTTI JA TAI PIIR NO<br>MUOLO AND/OR DRAWING NUMBER OF DWG<br><b>MT14217FM</b> |        |       |         |
|   |          |           |             | CP / hamon / shell                                                                                                                                                    |                                                                                 |        |       |         |
|   |          |           |             | VL60X232X1346                                                                                                                                                         | REVISIO NO<br>rev0                                                              |        |       |         |

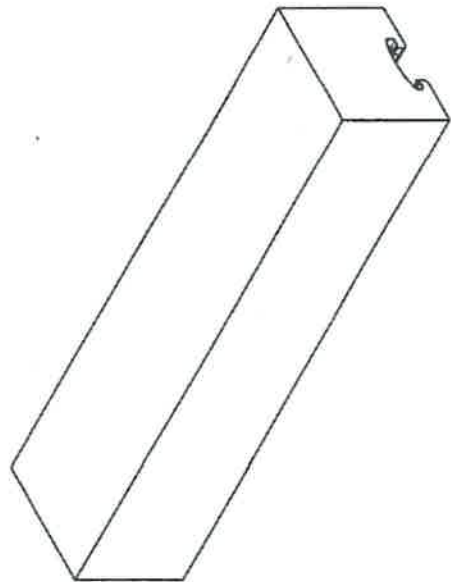
Tämä asiakas on TEKNIKUM OY:n omistuksessa eikä sitä saa lainata, kopioida, jäljentää tai muuten julkistaa ilman TEKNIKUM OY:n kirjallista lupaa. Tämä asiakas on TEKNIKUM OY:n omaisuus.

This drawing is property of TEKNIKUM and must not be released, copied, reproduced or in any way be surrendered to a third party without TEKNIKUM's consent in advance.

C) 675 +0  
-4



D) Al-profiili keskellä palkkia.  
E) Lukkolevy LL20/API20P liukuu profiilissa.



Số lượng 11 pc

|             |     |             |          |        |         |
|-------------|-----|-------------|----------|--------|---------|
| 2           | 1   | Al-profile  | AP120P   | 11     | 2,7 kg  |
| 1           | 1   | Rubber      | TRL20    | 13,11  | 14,6 kg |
| ITEM        | QTY | PART NUMBER | MATERIAL | VOLUME | MASS    |
| DESCRIPTION |     |             |          |        |         |
| ISSUE       |     |             | ISSUE    |        |         |
| NOTE        |     |             | NOTE     |        |         |
| REVISION    |     |             | REVISION |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             | DATE     |        |         |
| BY          |     |             | BY       |        |         |
| CHECKED     |     |             | CHECKED  |        |         |
| APPROVED    |     |             | APPROVED |        |         |
| DATE        |     |             |          |        |         |

"This drawing is property of TENNISKUM and must not be altered, copied, reproduced, or in any way be surrendered to a third party without TENNISKUM's consent in advance."

F) 15 ~~12~~ 12

2019年12月

B) 89 +2 -4

(E) 214

A

c)  $700 + \frac{2}{4}$

A)  $485 + 2 - 4$

502 第 5 章

Số lượng 11 pc

[illegible]

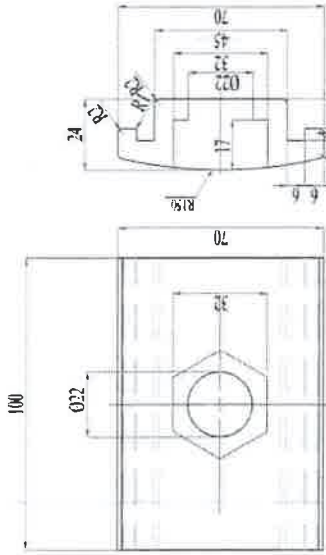
TEKNIKUM

WYNNIS 202  
August

LAND  
11455 E 1651 - 1907

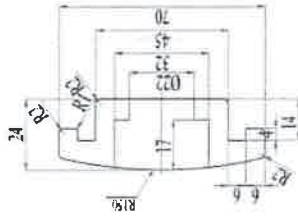
151 6715 6 634 - 2





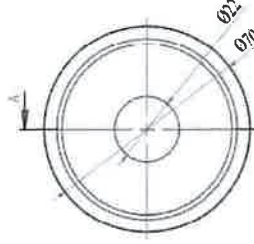
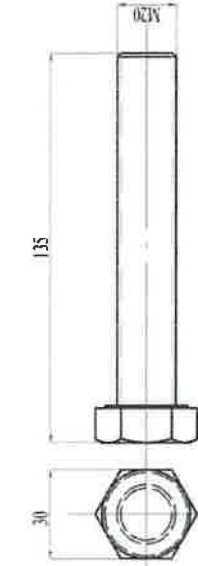
Tấm đệm 100x70x24

VL: CT3; SL: 01  
Sơn epoxy màu đỏ



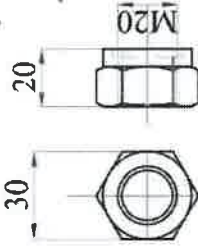
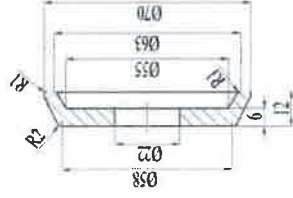
Bulon M20x135, Tiêu chuẩn DIN933

Bước ren 2.5, Cấp bền 8.8, SL: 01



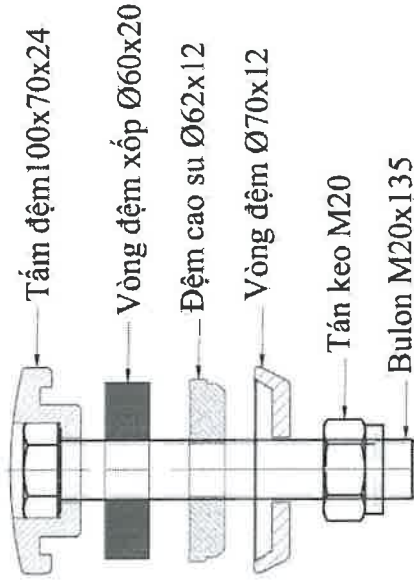
Vòng đệm Ø70x12

VL: CT3; SL: 01  
Sơn epoxy màu xanh



Tán keo M20x2,5

Cấp bền 8.8, SL: 01



Tấm đệm 100x70x24

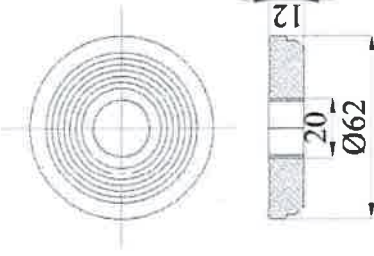
Vòng đệm xóp Ø60x20

Đệm cao su Ø62x12

Vòng đệm Ø70x12

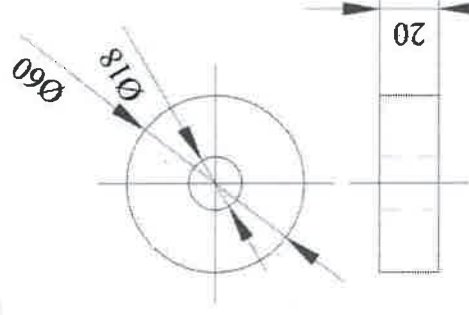
Tán keo M20

Bulon M20x135



Vòng đệm cao su Ø62x12

Số lượng: 01



Vòng đệm xóp Ø60x20

| NAME                                                                                                                          | SIGNATURE | DATE | TITLE                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------|--------------------------------------------------------------------------------|
| DRAWN                                                                                                                         |           |      | Bộ Bulong Neo M20x135                                                          |
| CHK'D                                                                                                                         |           |      |                                                                                |
| APPV'D                                                                                                                        |           |      |                                                                                |
| <p>Nhà máy<br/>Nhiệt điện Sông Hậu 1</p>  |           |      | <p>MATERIAL:</p> <p>DWG NO.</p> <p>SCALE</p> <p>WEIGHT</p> <p>SHEET 1 OF 1</p> |