

Số: 2029 /NMĐTB2-KTATMT
V/v cung cấp báo giá bi nghiền than,
bi nghiền đá vôi

Thái Bình, ngày 22 tháng 11 năm 2024

Kính gửi: Các Nhà cung cấp

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/Nhà máy Nhiệt điện Thái Bình 2 đang có nhu cầu triển khai mua sắm bi nghiền than và bi nghiền đá vôi. Được biết Quý Công ty là đơn vị có năng lực, kinh nghiệm trong việc cung cấp hàng hóa tương tự, đề nghị Quý Công ty quan tâm, xem xét và cung cấp báo giá cho hàng hóa nói trên với nội dung như sau:

- Phạm vi công việc:
 - ✓ Danh mục vật tư như đính kèm;
 - ✓ Hàng hóa mới 100%, chưa qua sử dụng, bảo hành tối thiểu 06 tháng.
- Tiến độ cung cấp hàng hóa: Trong thời gian 365 ngày, theo nhu cầu của Nhà máy.
- Địa điểm giao hàng: Nhà máy Nhiệt điện Thái Bình 2, xã Mỹ Lộc, huyện Thái Thụy, tỉnh Thái Bình.
- Hiệu lực báo giá: 60 ngày kể từ ngày báo giá.
- Thời gian gửi báo giá: không muộn hơn 15h00 ngày 29/11/2024.
- Báo giá được ký tên, đóng dấu bởi Người đại diện đủ thẩm quyền của Công ty.
- Phương thức gửi báo giá: Gửi trực tiếp qua bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email, fax.
- Thông tin liên hệ:
 - ✓ Người nhận: Nguyễn Văn Kỳ Thanh, Phòng KTATMT;
 - ✓ Địa chỉ: Xã Mỹ Lộc, huyện Thái Thụy, tỉnh Thái Bình;
 - ✓ Số điện thoại liên hệ: 0978.107.284; Email: thanhnvk@pvpgb.vn;

Nhà máy Nhiệt điện Thái Bình 2 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty.

Trân trọng./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- CNPĐ DK (để b/c);
- GD NM (để b/c);
- Phòng: KHTC (để t/h);
- Lưu: VT, KTATMT (N.V.K.T: 1 b).

Đính kèm:

- Phạm vi công việc mua sắm hàng hóa;
- Thông số kỹ thuật của bi nghiền than, bi nghiền đá vôi

TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ THÁI BÌNH 2
PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Văn Chung

Xã Mỹ Lộc - huyện Thái Thụy - tỉnh Thái Bình

ĐT: 02273.721.515; Fax: 02273.721.678



Phụ lục 01: PHẠM VI CÔNG VIỆC BỊ NGHIÊN THAN, BỊ NGHIÊN ĐÁ VỎI
(Đính kèm Công văn số 2029/NMNDTB2-KTATMT ngày 22 tháng 11 năm 2024)

STT	Loại vật tư tiêu hao	Thông số kỹ thuật	Đơn vị	Khối lượng	Ghi chú
1	Bì nghiền đá vôi	Kích thước bì: Dĩa Ø60 mm Vật liệu bì: High chromium Cast Steel ($17\% \leq Cr \leq 19\%$)	Kg	54.450	Chi tiết thông số kỹ thuật bì như Phụ lục 03
2	Bì nghiền than	Kích thước bì: Dĩa Ø50 mm Vật liệu bì: High chromium cast iron ($23\% \leq Cr \leq 28\%$)	Kg	465.310	Chi tiết thông số kỹ thuật bì như Phụ lục 03
3	Bì nghiền than	Kích thước bì: Dĩa Ø40 mm Vật liệu bì: High chromium cast iron ($23\% \leq Cr \leq 28\%$)	Kg	51.700	Chi tiết thông số kỹ thuật bì như Phụ lục 03
Ghi chú: Thời gian, tiến độ cung cấp hàng hóa để sử dụng dự kiến từ ngày 01/02/2025					



Phụ lục 02: Thông số kỹ thuật chi tiết của bi nghiền than, bi nghiền đá vôi
(Đính kèm Công văn số 2029/NMNĐTB2-KTATMT ngày 22 tháng 11 năm 2024)

TT	Chỉ tiêu kỹ thuật	Đơn vị	Loại bi nghiền		
			Bi nghiền than Ø 40 mm	Bi nghiền than Ø 50 mm	Bi nghiền đá vôi Ø 60 mm
I	Thành phần hóa học				
1	C	%	2,8 ÷ 3,5	2,8 ÷ 3,5	2,1 ÷ 3,2
2	Cr	%	23 ÷ 28	23 ÷ 28	17 ÷ 19
3	Mn	%	0,3 ÷ 1,3	0,3 ÷ 1,3	0,5 ÷ 1,5
4	Ni	%	0,0 < Ni ≤ 1,5	0,0 < Ni ≤ 1,5	0,0 < Ni ≤ 1,5
5	Mo	%	0,0 < Mo ≤ 1,5	0,0 < Mo ≤ 1,5	0,0 < Mo ≤ 1,0
6	Si	%	0,0 < Si ≤ 1,0	0,0 < Si ≤ 1,0	0,5 < Si ≤ 2,2
7	Ti		0,0 < Ti ≤ 0,15	0,0 < Ti ≤ 0,15	0,0 < Ti ≤ 0,15
8	P	%	0 ÷ 0,1	0 ÷ 0,1	0 ÷ 0,1
9	S	%	0 ÷ 0,06	0 ÷ 0,06	0 ÷ 0,06
10	Cu	%	0 ÷ 1,2	0 ÷ 1,2	0 ÷ 1,2
11	Tổ chức tế vi kim loại		Tổ chức các bit hợp kim phân bố đều trên nền maxtenxit nhỏ mịn đạt yêu cầu kỹ thuật (TCVN 271-1:2001)	Tổ chức các bit hợp kim phân bố đều trên nền maxtenxit nhỏ mịn đạt yêu cầu kỹ thuật (TCVN 271-1:2001)	Tổ chức các bit hợp kim phân bố đều trên nền maxtenxit nhỏ mịn đạt yêu cầu kỹ thuật (TCVN 271-1:2001)
II	Khối lượng viên bi	Gram	260 ± 30/viên	510 ± 30/viên	880 ± 30/viên
III	Độ cứng bề mặt	HRC	≥ 58	≥ 58	≥ 58
IV	Độ cứng vùng tâm viên bi	HRC	≥ 55	≥ 55	≥ 55
V	Dung sai đường kính	mm	+2,0/-1,5	+2,0/-1,5	+2,0/-1,5
VI	Yêu cầu bề mặt bi				
1	Độ lồi	mm	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0
2	Độ lõm	mm	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0
3	Độ sai lệch bán nguyệt	mm	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
4	Hình dạng bên ngoài		Bề mặt không được rỗ, cháy, nứt, vỡ, xộp	Bề mặt không được rỗ, cháy, nứt, vỡ, xộp	Bề mặt không được rỗ, cháy, nứt, vỡ, xộp
VII	Loại bi		Bi đúc	Bi đúc	Bi đúc

