

Số: 1780 /NMĐTB2-KTATMT

Thái Bình, ngày 18 tháng 10 năm 2024

V/v cung cấp báo giá búa gỗ CE, gói bạc đỡ
trục búa gỗ CE - Hệ thống ESP Tổ máy 1&2
Nhà máy Nhiệt điện Thái Bình 2

Kính gửi: Các Nhà cung cấp

Chi nhánh Phát điện Dầu khí/Nhà máy Nhiệt điện Thái Bình 2 đang có nhu cầu triển khai mua sắm búa gỗ CE, gói bạc đỡ trục búa gỗ CE - Hệ thống ESP Tổ máy 1&2. Được biết Quý Công ty là đơn vị có năng lực, kinh nghiệm trong việc cung cấp vật tư/thiết bị cho các Nhà máy nhiệt điện, đề nghị Quý Công ty quan tâm, xem xét và cung cấp báo giá cho hàng hóa nói trên với nội dung như sau:

- Phạm vi công việc:
 - ✓ Danh mục hàng hóa như đính kèm;
 - ✓ Hàng hóa mới 100%, chưa qua sử dụng, bảo hành tối thiểu 12 tháng.
- Tiến độ cung cấp: do Nhà cung cấp đề xuất nhưng không quá 60 ngày kể từ ngày ký Hợp đồng.
- Địa điểm giao hàng: Nhà máy Nhiệt điện Thái Bình 2, xã Mỹ Lộc, huyện Thái Thụy, tỉnh Thái Bình.
- Hiệu lực báo giá: 30 ngày kể từ ngày báo giá.
- Thời gian gửi báo giá: không muộn hơn 9h00 ngày 28/10/2024.
- Báo giá được ký tên, đóng dấu bởi Người đại diện đủ thẩm quyền của Công ty.
- Phương thức gửi báo giá: Gửi trực tiếp qua bưu điện theo địa chỉ tiếp nhận báo giá hoặc qua email, fax.
- Thông tin liên hệ:
 - ✓ Người nhận: Hà Duy Phú, Phòng KTATMT;
 - ✓ Địa chỉ: Xã Mỹ Lộc, huyện Thái Thụy, tỉnh Thái Bình;
 - ✓ Số điện thoại liên hệ: 0344616886; Email: phuhd@pvpgb.vn; hungbb@pvpgb.vn.

Nhà máy Nhiệt điện Thái Bình 2 cảm ơn sự hợp tác của Quý Công ty.

Trân trọng./. 

Nơi nhận:

- Như trên;
- CNPD DK (để b/c);
- GĐ NM (để b/c);
- Phòng: KHTC (để t/h);
- Lưu: VT, KTATMT (H.D.P: 1 b).

Đính kèm:

- Danh mục hàng hóa;
- Bản vẽ chế tạo búa gỗ CE, gói bạc đỡ trục búa gỗ CE.

**TL. GIÁM ĐỐC CHI NHÁNH PĐDK
KT. GIÁM ĐỐC NMNĐ THÁI BÌNH 2
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Nguyễn Văn Chung

Xã Mỹ Lộc - huyện Thái Thụy - tỉnh Thái Bình

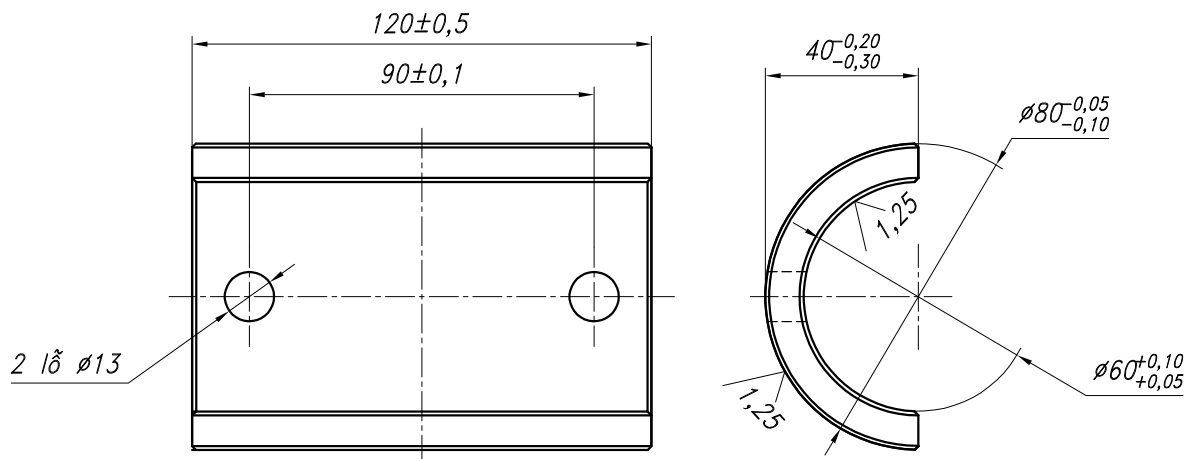
ĐT: 02273.721.515; Fax: 02273.721.678



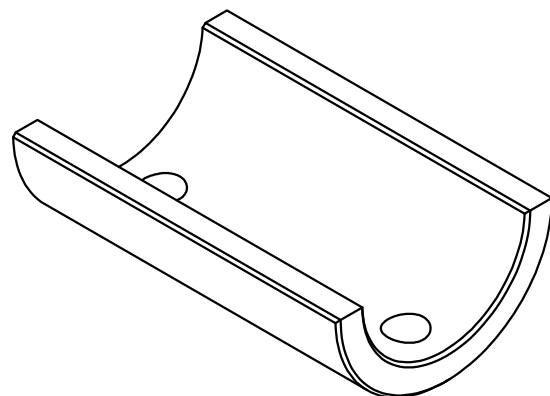
PHẠM VI CÔNG VIỆC “MUA SẮM BÚA GỖ CE, GỐI BẠC ĐỖ TRỰC BÚA GỖ CE HỆ THỐNG ESP TÔ MÁY 1&2 – NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN THÁI BÌNH 2” (Đính kèm công văn số /NMĐTB2-KTATMT ngày tháng 10 năm 2024)						
STT	TÊN CHI TIẾT	THÔNG SỐ KỸ THUẬT	MÃ VẬT LIỆU	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	GHI CHÚ
1	Búa gõ cực thu CE	Quả búa : Thép SS400; -Đường kính búa : Φ 120; -Chiều dài búa : 335 mm; -Độ dày búa : 40mm; -Trục xoay : Thép S45C; -Mã kẹp : Thép SS400; -Bulon M12x35 : Thép SCM435; -Đai ốc M12 : S45C; -Vòng đệm 12: S45C.		Bộ	1271	<i>Bản vẽ đính kèm</i>
2	Gối đỡ trực	LxWxH: 122x150x40	JIS SS400	Bộ	256	<i>Bản vẽ đính kèm</i>
3	Tấm kê	PL3x40x150	JIS SS400	Cái	768	
4	Bulong bắt 2 nửa gối đỡ	M16x170	JISB1180 (4.6)	Bộ	512	
5	Bạc ốp bảo vệ trực búa gõ CE	Đường kính ngoài 80mm x đường kính trong 60mmx chiều dài 120mm	JIS SS400	Bộ	256	<i>Bản vẽ đính kèm</i>
6	Bulong bắt 2 đầu cố định bạc ốp trực	M12x120	JISB1180 (4.6)	Bộ	512	



Rz40 / (✓)

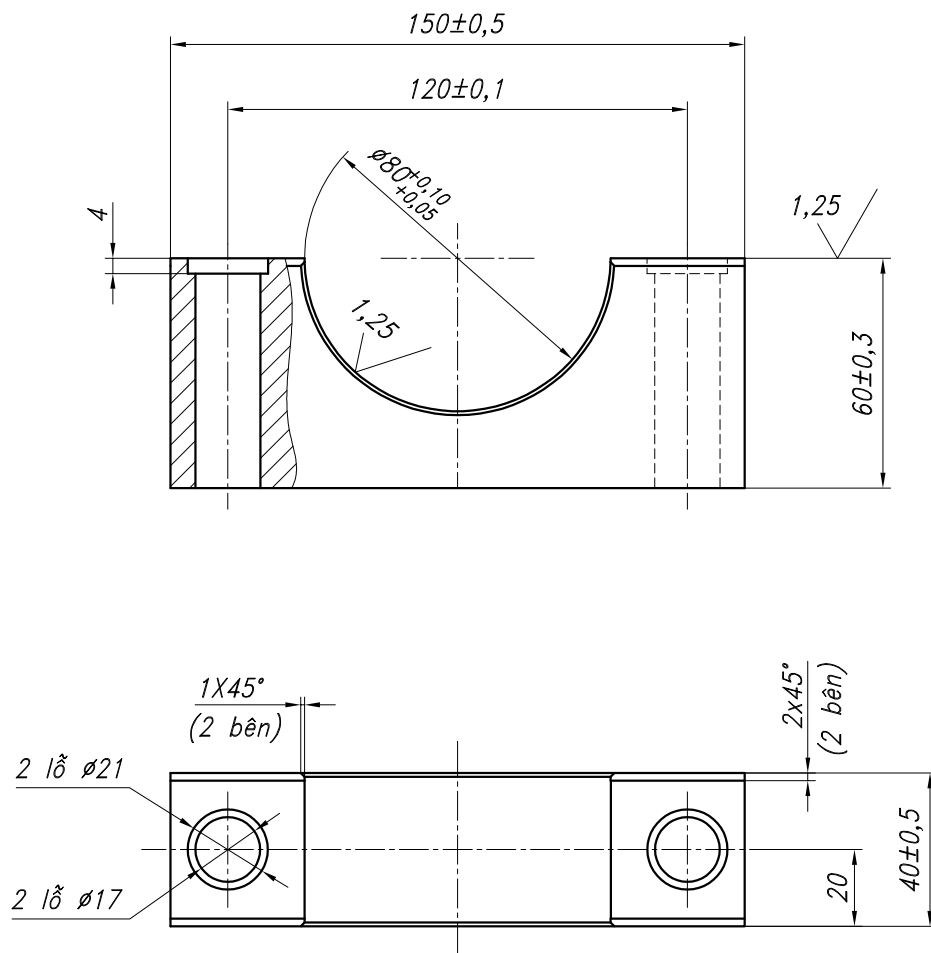


1. Vật liệu thay thế: C50
2. Dung sai các kích thước không ghi: $\pm 0,2\text{mm}$
3. Sản phẩm sau khi hoàn chỉnh đảm bảo tính lắp lẫn thành bộ.
4. Các vát mép không ghi lấy $1 \times 45^\circ$

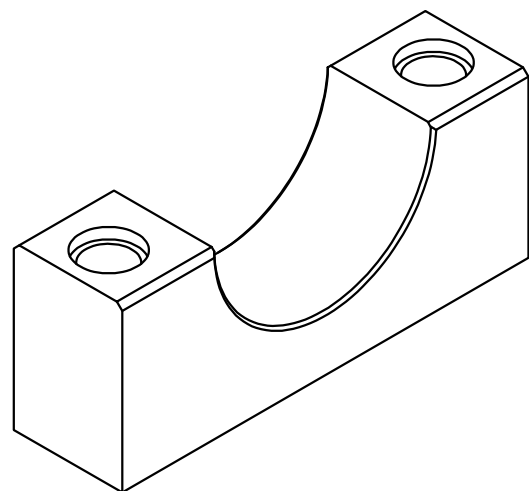


Sđ	Số lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày	BẠC 2 NỬA	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Phê duyệt								1:2
Tổ trưởng								
K.T.T.C								
Thiết kế					Vật liệu: C45	Tờ số :	Số tờ :	
Kiểm tra								
Người vẽ								

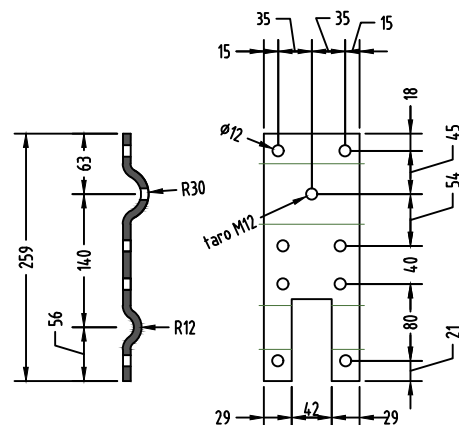
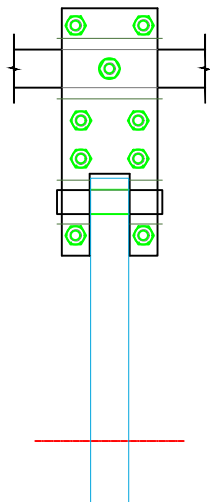
Rz40 / (✓✓)



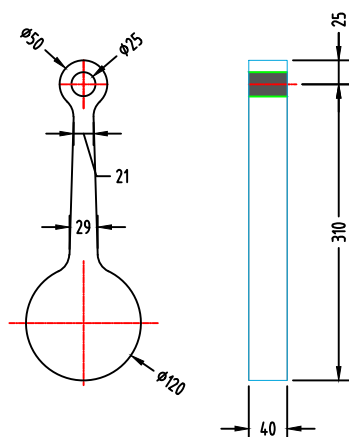
1. Vật liệu thay thế: C50
2. Dung sai các kích thước không ghi: $\pm 0,2\text{mm}$
3. Sản phẩm sau khi hoàn chỉnh đảm bảo tính lắp lẫn thành bộ.
4. Làm cùn cạnh sắc.



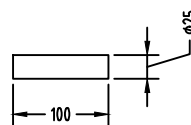
Sđ	Số lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày	GỒI 2 NỬA	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
Phê duyệt								1:2
Tổ trưởng								
K.T.T.C								
Thiết kế					Vật liệu: C45	Tờ số :	Số tờ :	
Kiểm tra								
Người vẽ								



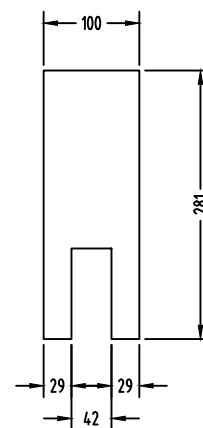
MÃ KẸP
THẺP SS400; SL=02



QUẢ BÚA
THÉP SS400; SL=01
5.356KG



TRỤC XOAY
THÉP S45C; SL=01
0.423KG



MÃ KẾP(khoan lỗ sau khi dập)
THÉP SS400; SL=02
1.514KG

Thiết kế		Phê duyệt		Nhà máy Nhiệt điện Thái Bình 2
				PHÂN XỬNG VẬN HÀNH
Kiểm tra		Số bản vẽ		BẢN VẼ CẤU TẠO CHI TIẾT
				BÚA GỖ CE HỆ THỐNG ESP

